SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT MKS 351

metallkraft

Deux vitesses et tête de scie pivotante à onglet et étau ; vitesses lentes particulièrement adaptées à l'usinage de l'inox



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein rond	Tension d'alimentation
1,5 / 2,2 kW	**60 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction stable et robuste
- Deux vitesses de coupe de série
- La vitesse lente la rend particulièrement adaptée à l'usinage de l'acier inoxydable
- Tête de machine inclinable à 45° à gauche et à droite
- Réducteur fonctionnant en bain d'huile
- Avec pompe de liquide de refroidissement à membrane et filtre
- Double étau avec contre-étau et mors anti-bavures garantissant une coupe précise et sans bavures
- Étau à serrage rapide inclinable à 45° à gauche et à 45° à droite
- Protecteur de lame réglable
- Protecteur mobile assurant une sécurité optimale lors de la coupe
- Installation électrique en très basse tension 24 volts, avec arrêt d'urgence, interrupteur principal, sélecteur de vitesse et protection contre les surcharges
- Poignée de commande avec interrupteur de sécurité

Qualité Made in Europe

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**20/40 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**350 mm**
Angle d'onglet	**-45 – +45 °**
Puissance moteur	**1,5 / 2,2 kW**

Tension d'alimentation	**400 V**
Capacité de coupe 0° matériau plein rond	**60 mm**
Capacité coupe 0° tube rond	**110 mm**
Capacité coupe 0° tube carré	**100 x 100 mm**
Capacité coupe 0° tube rectangulaire	**120 x 80 mm**
Capacité de coupe -45° matériau plein rond	**55 mm**
Capacité de coupe -45° tube rond	**80 mm**
Capacité de coupe -45° tube carré	**80 x 80 mm**
Capacité de coupe -45° tube rectangulaire	**80 x 80 mm**
Capacité de coupe +45° matériau plein rond	**55 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Système de refroidissement
- Butée de longueur 500 mm
- Outil de manœuvre
- Sans lame de scie
- Sans sous-structure

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma