PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3779412

PLIEUSES À TABLIER

METALLKRAFT MSBM 3020-60 PRO SH

metallkraft

Conception très lourde avec entraînement dynamique de la poutre de pliage



Puissance utile moteur poutre	Capacité de pliage 400 N/mm²
4,0 kW	**6,0 mm**

DESCRIPTION

- Construction soudée très robuste et massive
- Entraînement dynamique de la poutre de pliage par deux moteurs à variateur de fréquence avec réducteurs
- Serrage du mors par vis trapézoïdale
- Moteurs Lenze de haute qualité
- Rail de pliage vif continu
- Outils adaptés au pliage de l'acier inoxydable
- Réglage de l'angle de pliage par commande NC à écran tactile
- Réglage manuel de l'épaisseur de tôle sur la poutre de pliage
- Dispositif de bombage manuel de la poutre de pliage
- Commande par double pédale avec fonction d'arrêt d'urgence
- Machine entièrement motorisée, propre, sans hydraulique
- Modèles SH avec outils hauts segmentés en pied de biche
- Modèles DUO avec rail de pliage vif continu et outils hauts segmentés en pied de biche

Qualité Made in Germany

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail max.	**3020 mm**
Passage max. entre poutre sup./inf.	**240 mm**
Segmentation	**25-30-35-40-45-50-75-100-150-220-250-500-500-500-500 mm**

Capacité de pliage 400 N/mm²	**6,0 mm**
Capacité de pliage 700 N/mm²	**4,5 mm**
Note capacité pliage 700 N/mm²	**Outils standard adaptés au pliage de l'inox**
Capacité de pliage aluminium	**7,2 mm**
Puissance utile moteur poutre	**4,0 kW**
Puissance utile moteur de pliage	**4,0 kW**
Nombre de moteurs	**2**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Réglage de l'angle de cintrage et des corrections via écran tactile · Mémorisation possible des séquences à partir des bords