PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3772915

CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 1050-10

metallkraft



Puissance moteur	Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	Tension d'alimentation
0,75 kW	**55 /min**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction soudée solide et robuste
- Adaptée à la découpe de l'acier et des métaux non ferreux
- Lame de haute qualité
- Butée latérale à angle réglable avec échelle millimétrique
- Sécurité maximale grâce au serre-flan, qui protège en même temps les doigts
- Butée arrière de 500 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1050 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**1,00 mm**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**500 mm**
Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	**55 /min**
Entraînement	**Moteur**
Puissance moteur	**0,75 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Butée arrière 500 mm

- Butée latérale réglable en angle avec graduation millimétrique
- Grille de protection
- Jeu de lames en acier

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





