CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 1255-30 E T

metallkraft

Convient à la découpe de métaux et d'autres matériaux



Puissance moteur	Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	Tension d'alimentation
3,0 kW	**1,5 mm**	**28 /min**	**400 V**

DESCRIPTION

- Adaptée à la découpe de l'acier et des métaux non ferreux
- Construction en acier soudé lourde, sans contraintes
- Lame de haute qualité
- Bras de support de tôle pour les grandes pièces
- Éclairage de la ligne de coupe et trous oblongs dans le capot supérieur pour une vue optimale de l'arête de coupe lors de la découpe sur trait
- Butée arrière manuelle de 630 mm avec réglage au millimètre
- Cellule photoélectrique pour la zone de la butée arrière
- La commande au pied laisse les deux mains libres pour l'alimentation du matériau

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1250 mm**
Hauteur de travail	**825 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**3 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**1,5 mm**
Explications sur les capacités de coupe	**Les valeurs pour l'inox (700 N/mm²) ne sont atteintes qu'avec le jeu de lames en option**
Nombre de bras de support de tôle	**2 St**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**630 mm**

Angle de coupe	**2,0 °**
Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	**28 /min**
Entraînement	**Moteur**
Puissance moteur	**3,0 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Bras de support de tôle
- Butée latérale
- Butée arrière manuelle
- Commande au pied
- Jeu de lames en acier

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma