PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3815512

CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 1350-30 M

metallkraft

Construction soudée solide et robuste



Puissance moteur	Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	Tension d'alimentation
3 kW	**1,5 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Poutre supérieure guidée par coulisseaux avec guidages plats réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 750 mm
- Éclairage LED de la ligne de coupe et trous oblongs dans le capot supérieur pour une vue optimale de l'arête de coupe lors de la découpe sur trait
- Butée latérale solide à 90° de 1000 mm de long, avec rainure en T, came basculante et échelle
- Deux bras de support de tôle solides avec rainure en T et came basculante
- Lames de haute qualité, retournables, adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- Poutre serre-flan renforcée avec inserts en caoutchouc ménageant le matériau
- Zone arrière protégée par rideau lumineux
- Commande par pupitre à pédale mobile avec arrêt d'urgence

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1350 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**3 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**1,5 mm**
Coupes par minute	**40**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**750 mm**
Angle de coupe	**2,2 °**
Entraînement	**Moteur**

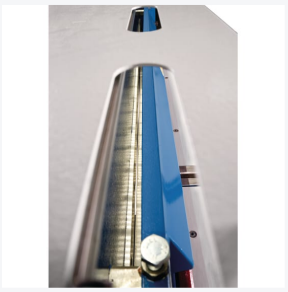
Support de table en inox	**Oui**
Puissance moteur	**3 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Éclairage LED de la ligne de coupe et fentes de visualisation



Panneau de commande clairement disposé

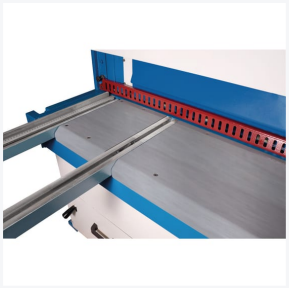


Table de travail avec bras de support massifs