CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 1350-30 T

metallkraft

Avec butée arrière à commande numérique, éjection avant et arrière et réglage manuel de l'entrefer



Puissance moteur de la butée arrière
0,37 kW

Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 450 N/mm²
3 mm

Longueur de la butée latérale
1000 mm

DESCRIPTION

- Support de tôle pneumatique, éjection de la tôle vers l'avant ou l'arrière commandée par commutateur à bascule
- Butée arrière de 750 mm guidée sur arbres ronds et entraînée par vis à billes
- Supports de table en acier inoxydable avec billes de transfert pour une manutention confortable du matériau
- Commande de positionnement de la butée arrière Maper HT071 avec affichage numérique des cotes
- Construction en acier soudé, lourde et robuste
- Angle de coupe constant et faible pour des résultats de coupe optimaux
- Butée latérale de 1000 mm avec échelle et rainure en T
- Deux bras de support de matériau de 500 mm avec rainure en T
- Billes dans la table de support pour faciliter le déplacement du matériau
- Réglage du jeu de coupe par bagues à vernier
- Lame de haute qualité adaptée à l'acier inoxydable
- Éclairage LED de la zone de coupe
- Protège-doigts continu
- Pédale mobile avec arrêt d'urgence
- Toutes les pièces mobiles avec roulements à faible entretien
- Équipement électrique Siemens et Schneider

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1350 mm**

Performance coupe acier 400 N/mm²	**3 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 450 N/mm²	**3 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**1,5 mm**
Nombre de bras de support de tôle	**2 St**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**750 mm**
Vitesse de la butée arrière	**28 mm/s**
Longueur de la butée latérale	**1000 mm**
Puissance moteur de la butée arrière	**0,37 kW**
Angle de coupe	**2,2 °**
Nombre de coups max. pour toute la longueur de coupe	**40 /min**
Réglage du trait de coupe min.	**0,05 mm**
Réglage du trait de coupe max.	**0,4 mm**
Consommation d'air par cycle	**10 l**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Dispositif de maintien de tôle fine pneumatique avec rouleaux, la photo montre l'éjection de la pièce côté opérateur



Dispositif de maintien de tôle fine pneumatique avec rouleaux, la photo montre l'éjection de la pièce vers l'arrière



Sécurité de la zone arrière avec panneaux latéraux et barrière photoélectrique