CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 1540-40 B

metallkraft

Avec butée arrière à commande numérique



Puissance moteur	Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	Tension d'alimentation
5,5 kW	**2,5 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction soudée lourde et robuste
- Poutre supérieure guidée par coulisseaux avec guidages plats réglables
- Réglage manuel du jeu de coupe à l'avant de la machine
- Éclairage LED de la ligne de coupe et trous oblongs dans le capot supérieur pour une vue optimale de l'arête de coupe et pour la découpe sur trait
- Butée latérale solide à 90° de 1000 mm de long, avec rainure en T, came basculante et échelle
- Deux bras de support de tôle solides avec rainures en T et cames basculantes
- Butée arrière motorisée à commande NC avec course de 750 mm
- Entraînement de la butée arrière avec variateur de fréquence, moteur avec frein et vis à billes à recirculation
- Lames de haute qualité, retournables, adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- Poutre serre-flan renforcée avec inserts en caoutchouc ménageant le matériau
- Zone arrière protégée par rideau lumineux
- Commande par pupitre à pédale mobile avec arrêt d'urgence

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**1540 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**4,0 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**2,5 mm**
Coupes par minute	**40**

Plage réglage butée arrière jusqu'à	**750 mm**
Angle de coupe	**2,0 °**
Consommation d'air par cycle	**4 l**
Entraînement	**Moteur**
Support de table en inox	**Oui**
Puissance moteur	**5,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





