CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 2103

metallkraft

Construction soudée lourde et robuste, avec butée arrière manuelle



Puissance moteur
3 kW

Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²
1,5 mm

DESCRIPTION

- Poutre supérieure coulissante avec guidages plats réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 550 mm
- Butée latérale solide à 90° de 1000 mm de long, avec rainure en T, came basculante et échelle
- Éclairage LED de la ligne de coupe et trous oblongs dans le capot supérieur pour une vue optimale de l'arête de coupe lors de la découpe sur trait
- Lames de haute qualité, retournables, adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- Poutre serre-flan renforcée avec inserts en polyuréthane ménageant le matériau, adaptés à la découpe de l'acier inoxydable
- Zone arrière protégée par barrière lumineuse
- Commande par pupitre à pédale mobile avec arrêt d'urgence

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**2040 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**3 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**1,5 mm**
Coupes par minute	**34**
Nombre de bras de support de tôle	**2**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**550 mm**
Angle de coupe	**2,4 °**

Consommation d'air par cycle	**4 l**
Entraînement	**Moteur**
Réglage du trait de coupe	**Manuel**
Éclairage de la ligne de coupe et fentes de visualisation	**Oui**
Butée latérale	**90°, 1000 mm**
Butée arrière	**manuelle, commande directement sur la butée**
Puissance moteur	**3 kW**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

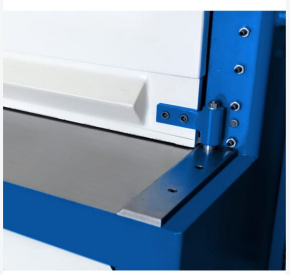
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE







Poutre de support robuste avec inserts en caoutchouc ménageant le matériau