CISAILLES & POINÇONNEUSES

METALLKRAFT MTBS 3102 F

metallkraft

Construction soudée lourde et robuste, avec butée arrière manuelle



Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²
1,2 mm

DESCRIPTION

- Poutre supérieure coulissante avec guidages plats réglables
- Butée arrière manuelle avec course de 550 mm
- Butée latérale solide à 90° de 1000 mm de long, avec rainure en T, came basculante et échelle
- Éclairage LED de la ligne de coupe et trous oblongs dans le capot supérieur pour une vue optimale de l'arête de coupe lors de la découpe sur trait
- Lames de haute qualité, retournables, adaptées à la découpe de l'acier inoxydable
- Poutre serre-flan renforcée avec inserts en polyuréthane ménageant le matériau, adaptés à la découpe de l'acier inoxydable
- Zone arrière protégée par barrière lumineuse
- Commande par pupitre à pédale mobile avec arrêt d'urgence

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail	**3060 mm**
Performance coupe acier 400 N/mm²	**2 mm**
Capacité de coupe, matériau résistance à la traction 700 N/mm²	**1,2 mm**
Coupes par minute	**34**
Plage réglage butée arrière jusqu'à	**550 mm**
Angle de coupe	**1,6 °**
Consommation d'air par cycle	**4 l**

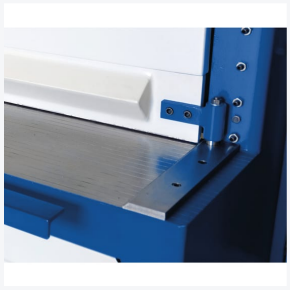
Entraînement	**Moteur**
Réglage du trait de coupe	**Manuel**
Éclairage de la ligne de coupe et fentes de visualisation	**Oui**
Butée latérale	**90°, 1000 mm**
Butée arrière	**Réglage manuel avant par volant et affichage numérique**
Table machine avec échelle de mesure de 10 mm	**Oui**
Support avant extensible	**Oui**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

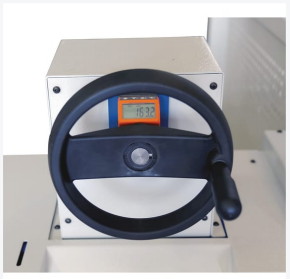
GALERIE



Poutre de support robuste avec inserts en caoutchouc ménageant le matériau



Espace arrière sécurisé par rideau lumineux



Commande de la butée arrière depuis l'avant de la machine par volant et compteur