ENCOCHEUSES & GRUGEOIRS

METALLKRAFT NZM 20

metallkraft

Pour la réalisation de rainures jusqu'à 30×20 mm dans des pièces métalliques ou non métalliques



Puissance moteur	Longueur table de travail	Tension d'alimentation
1,5 kW	**400 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Les rainures sont tirées dans le sens vertical. Cela présente des avantages par rapport au rainurage : précision plus élevée, meilleur état de surface et vitesse de coupe plus élevée
- Changement d'outil plus rapide et plus simple
- Pas de déviation du couteau de tirage pendant la coupe grâce au guidage à billes sur trois côtés sur la face supérieure du couteau
- L'angle perpendiculaire du couteau de tirage par rapport à la pièce peut être réajusté finement par molette
- L'avance de la table est manuelle par un grand levier
- Construction extrêmement robuste et peu exigeante en entretien
- Changement de pièce confortable grâce au bras porte-outil basculant vers l'arrière
- Le plateau diviseur à différents pas angulaires (disponible en accessoire) permet un serrage et un reserrage précis et rapides des pièces

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pièce min.	**Pas des dents du couteau + 2 mm**
Hauteur de pièce max.	**90 / 170 mm**
Explications sur la hauteur de pièce max.	**Couteau de largeur 5-8 mm / 10-20 mm**
Nombre de coups par minute	**54**
Longueur table de travail	**400 mm**
Largeur table de travail	**680 mm**
Hauteur de travail	**880 mm**

Profondeur d'encoche max.	**30 mm**
Largeur d'encoche max.	**20 mm**
Puissance moteur	**1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Deux prismes de serrage

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





