ENCOCHEUSES & GRUGEOIRS

METALLKRAFT PM 16 H

metallkraft

pour la découpe, le poinçonnage, l'emboutissage, le dressage et le gaufrage avec une force de presse de 16 t



Puissance moteur	Course de levée max. du poste de poinçonnage	Tension d'alimentation
2,2 kW	**70 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Limitation variable de la course aller et retour par fins de course inductifs réglables
- Utilisation d'outils très variés grâce à la limitation variable de la course aller et retour
- Fixation simple des outils et dispositifs sur la table de travail par perçages M12 et rainures en T
- Tables interchangeables pour usiner des pièces de tailles différentes
- Commande du vérin de levage par pédale
- Réglage de la pression par distributeur hydraulique
- Évidement dans la table de travail pour les chutes de découpe
- Rangement des outils de poinçonnage et de découpe dans le bâti
- Porte-matrice non compris dans le contenu de la livraison

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Force de poinçonnage	**16 t**
Diamètre du poste de poinçonnage x épaisseur de tôle max. (acier 400 N/mm²)	**12 x 10 mm**
Diamètre max. du poste de poinçonnage x épaisseur de tôle (acier 400 N/mm²)	**30 x 4 mm**
Course de levée max. du poste de poinçonnage	**70 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma