ROULEAUX À TÔLE

METALLKRAFT RBM 1550-40E PRO

metallkraft

Conception robuste pour épaisseurs de tôle jusqu'à 4 mm



Puissance moteur	Capacité de pliage max. acier 400 N/mm²²
2,2 kW	**4,0 mm**

DESCRIPTION

- Construction en acier soudé, robuste
- Rouleaux supérieur et de serrage entraînés
- Rouleau supérieur escamotable
- Réglage manuel des rouleaux de serrage et latéral
- Entraînement des rouleaux par moteur électrique puissant et réducteur
- Gorges pour fil sur le rouleau de serrage
- Dispositif de sécurité : câble d'arrêt d'urgence
- Avec pupitre de commande mobile et pédale
- Remarque : veuillez préciser à la commande le type de matériau à travailler !
- Remarque : autres modèles sur demande

Détails d'équipement :

- Rouleau supérieur escamotable
- Pupitre de commande avec affichage numérique et commande manuelle (en option)
- RBM 2050-30 E PRO avec avance motorisée en option du rouleau latéral et affichage numérique pour le rouleau latéral

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail max.	**1550 mm**
Diamètre du rouleau supérieur	**140 mm**
Rouleau supérieur	**entraîné, rabattable**

Rouleau inférieur	**entraîné**
Gorge d'insertion de fil	**sur le rouleau de serrage**
Capacité de pliage max. acier 400 N/mm²²	**4,0 mm**
Capacité de cintrage conique max. acier 400 N/mm²	**2,0 mm**
Capacité de pliage max. inox	**3,0 mm**
Capacité de cintrage conique max. inox	**1,5 mm**
Capacité de pliage max. aluminium	**4,8 mm**
Capacité de cintrage conique max. aluminium	**2,4 mm**
Diamètre de pliage min.	**210 mm**
Vitesse de rouleau	**3,5 m/min**
Puissance moteur	**2,2 kW**

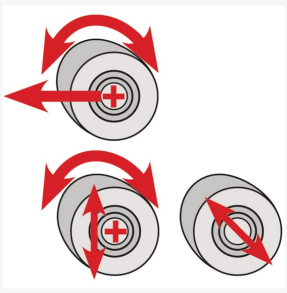
UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Rouleau supérieur pivotant