ROULEAUX À TÔLE

METALLKRAFT RBM 1550-60E PRO

metallkraft

Conception robuste avec avance motorisée pour épaisseurs de plaques jusqu'à 6 mm



Puissance moteur	Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²	Tension d'alimentation
2,2 kW	**5,0 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction en acier soudé, robuste
- Rouleaux supérieur et de serrage entraînés
- Avance motorisée du rouleau latéral
- Rouleau supérieur escamotable
- Entraînement des rouleaux par moteur électrique puissant et réducteur
- Dispositif de sécurité : câble d'arrêt d'urgence
- Pupitre de commande mobile

Équipement :

- Rouleau supérieur pivotant

Remarque :

- Veuillez préciser à la commande le matériau à travailler !
- Autres modèles sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail max.	**1550 mm**
Diamètre du rouleau supérieur	**130 mm**
Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²	**5,0 mm**
Capacité de pliage max. acier 400 N/mm²²	**6,0 mm**
Capacité de cintrage conique max. acier 400 N/mm²	**3,0 mm**

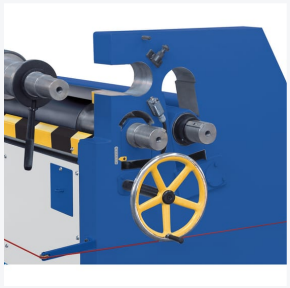
Capacité de pliage max. inox	**4,5 mm**
Capacité de cintrage conique max. inox	**2,2 mm**
Capacité de pliage max. aluminium	**7,2 mm**
Capacité de cintrage conique max. aluminium	**3,6 mm**
Diamètre de pliage min.	**195 mm**
Vitesse de rouleau	**3,2 m/min**
Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Le rouleau supérieur peut être basculé vers l'extérieur



Le rouleau supérieur peut être basculé vers l'extérieur

