ROULEAUX À TÔLE

METALLKRAFT RBM 4 HMS PRO 2050-80

metallkraft

À quatre rouleaux



Puissance moteur
3,0 / 1,5 kW

Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²
4/6 mm

DESCRIPTION

- Construction soudée robuste, pour usage intensif
- Réglage linéaire des rouleaux latéraux et du rouleau inférieur par vérins hydrauliques
- Rouleau supérieur entraîné par moteur électrique et réducteur planétaire
- Rouleaux inférieurs entraînés par un système de cardans
- Rouleaux trempés par induction, adaptés au cintrage de l'acier inoxydable
- Dispositif de cintrage conique
- Système de compensation hydraulique garantissant le parallélisme des rouleaux
- Trois affichages numériques pour un positionnement précis des rouleaux (2 x rouleaux latéraux, 1 x rouleau de serrage)
- Palier basculant hydraulique pour retirer facilement les pièces terminées
- Câble d'arrêt d'urgence de sécurité
- Remarque : veuillez préciser à la commande le type de matériau à travailler !
- Remarque : autres modèles disponibles sur demande

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail max.	**2050 mm**
Diamètre du rouleau supérieur	**180 mm**
Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²	**4/6 mm**
Capacité de pliage max. acier 400 N/mm²²	**6/8 mm**
Capacité de cintrage conique max. acier 400 N/mm²	**3/4 mm**

Capacité de pliage max. inox	**4,5 / 6 mm**
Capacité de cintrage conique max. inox	**2,2 / 3 mm**
Capacité de pliage max. aluminium	**7,2 / 9,6 mm**
Capacité de cintrage conique max. aluminium	**3,6 / 4,8 mm**
Diamètre de pliage min.	**270/900 mm**
Vitesse de rouleau	**5 m/min**
Puissance moteur	**3,0 / 1,5 kW**
Type de données générées	**Données d'utilisation**
Format des données générées	**Formats courants lisibles par machine, tels que JSON**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

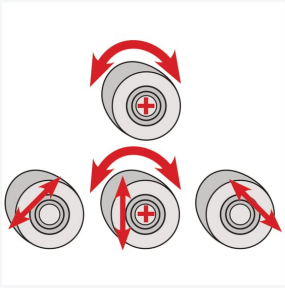
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Ligne de sécurité d'arrêt d'urgence



Accessoires en option : commande CN Teach-in



Palier de pliage hydraulique pour un retrait aisé de la matière