ROULEAUX À TÔLE

METALLKRAFT RBM 610-08

metallkraft

Asymétrique à trois rouleaux



Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²
0,80

DESCRIPTION

- Rouleaux en acier
- Rouleau supérieur escamotable pour faciliter le retrait de la pièce
- Disposition asymétrique des rouleaux pour un pré-cintrage facile
- Rouleau latéral inclinable pour le cintrage conique
- Rouleaux de serrage et latéral avec gorge pour fil
- Entraînement des rouleaux par manivelle et réducteur
- Particulièrement maniable, donc adapté au travail dans les espaces restreints
- Grâce à la faible résistance des arbres, idéal pour les applications délicates
- Cintreuse à 3 rouleaux pour la fabrication de toutes pièces de forme ronde telles que tubes, cylindres, etc.
- Construction simple et solide

Équipement :

- Lubrification possible par graisseur (RBM 305)
- Rouleau supérieur réglable, pour un retrait facile de la pièce terminée
- Rouleau arrière réglable individuellement, permettant aussi le travail conique
- Réglages par de grandes vis de réglage des rouleaux, confortables

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Largeur de travail max.	**610 mm**
Diamètre du rouleau supérieur	**38 mm**
Diamètre de la gorge d'insertion de fil	**4,8 / 6,4 / 8 mm**

Capacité de pré-cintrage max. acier 400 N/mm²	**0,80**
Capacité de pliage max. acier 400 N/mm²²	**0,80 mm**
Diamètre de pliage min.	**60 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





