PRESSES HYDRAULIQUES

METALLKRAFT RP A 1020-150

metallkraft

Pour le cintrage de fortes épaisseurs, de tôles longues et le dressage de plaques



Puissance moteur	Course piston
11 kW	**300 mm**

DESCRIPTION

- Construction soudée très robuste et massive
- Poutre supérieure à double guidage pour garantir le parallélisme
- Outil supérieur déporté
- Matrice à 5 gorges avec ouvertures en V de 10, 20, 30, 40 et 65 mm (pour le tableau des forces de pressage, voir page 161)
- Positions haute et basse de la course du piston réglables en continu par cames
- Pression réglable en continu
- Manomètre pour la lecture de la pression
- Table de travail réglable en hauteur
- Commande à deux mains et pédale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de pression	**150 t**
Course piston	**300 mm**
Vitesse de descente	**9 mm/s**
Vitesse de presse	**5 mm/s**
Vitesse de retour	**10 mm/s**
Diamètre d'alésage de la table de travail	**100 mm**
Longueur table de travail	**1020 mm**

Largeur table de travail	**600 mm**
Entraxe des trous pour réglage de hauteur de table	**190 mm**
Hauteur d'installation min.	**275 mm**
Hauteur d'installation max.	**610 mm**
Largeur libre	**1020 mm**
Puissance moteur	**11 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Remplissage d'huile

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE

