MEULEUSES SPÉCIALES

METALLKRAFT RSM 114

metallkraft

Pour le meulage de matériaux ronds et elliptiques



Puissance moteur	Longueur courroie abrasive	Tension d'alimentation
4,75 kW	**940 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Avance et vitesse de la bande abrasive réglables en continu
- Ébavurage, nettoyage ou polissage uniforme de tubes
- Deux bandes abrasives tournant en sens inverse sur une tête rotative : la rotation de la pièce devient inutile
- Le système d'avance à rouleaux caoutchoutés assure un transport sûr de la pièce
- Le profilé se serre simplement par volant dans le système d'avance
- Raccord d'aspiration
- Changement de bande abrasive facile
- Pédale de commande de la tête rotative

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

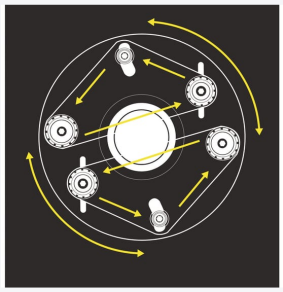
Vitesse d'avance	**3 – 22 m/min**
Puissance moteur	**4,75 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur courroie abrasive	**940 mm**
Largeur courroie abrasive	**50 mm**
Vitesse de circulation de l'unité à bande de meulage	**16 m/s**
Diamètre min. du tube	**10 mm**
Diamètre max. du tube	**114 mm**
Largeur nominale extérieure de la gaine d'aspiration	**76 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

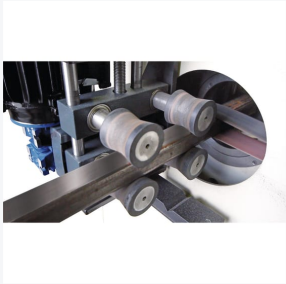
GALERIE



Deux bandes abrasives à défilement opposé sur une tête rotative, la rotation de la pièce est supprimée



Exemple d'application : rectification de tube rond



Exemple d'application : rectification de tube carré