SCIES CIRCULAIRES MÉTAL

METALLKRAFT ULMS 500

metallkraft

Modèle automatique avec lame relevable



Puissance moteur	Capacité de coupe 0° matériau plein carré	Tension d'alimentation
3,0 kW	**155 x 155 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Pour la coupe de l'aluminium, des alliages légers, des plastiques thermodurcissables et du bois
- Pour coupes d'onglet de -45 à +45 degrés
- Avance de la lame de scie réglable en continu
- Serrage pneumatique vertical et horizontal par 4 étaux
- Démarrage du sciage par commande à deux mains
- Lubrification à quantité minimale intégrée
- Grande sécurité de travail grâce au sciage capot fermé (équipé d'un contacteur)
- Réglage simple de l'angle de coupe grâce au plateau tournant monté sur roulements

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse(s) de lame de scie	**2347 min^{-1}**
Diamètre lame de scie	**500 mm**
Alésage de lame de scie (de – à)	**30 – 32 mm**
Épaisseur lame	**4,0 mm**
Angle d'onglet	**-67,5 / -45 / -30 / -22,5 / -15 / 0 / 15 / 22,5 / 30 / 45 / 67,5 °**
Diamètre du raccord d'échappement	**2 x 100 mm**
Hauteur de travail	**900 - 920 mm**
Puissance moteur	**3,0 kW**

Courant absorbé total	**15 A**
Tension d'alimentation	**400 V**
Classe CEM	**A**
Consommation d'air env.	**38 l/min**
Pression de service pneumatique	**6 – 8 bar**
Capacité de coupe 0° matériau plein carré	**155 x 155 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- 2 x lames de scie 500 x 30 x 4.0 mm 120 TFZ N HW
- Outil de manœuvre
- Bac de refroidissement
- Pistolet pneumatique et tuyau spiralé

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Fig. : ULMS 420

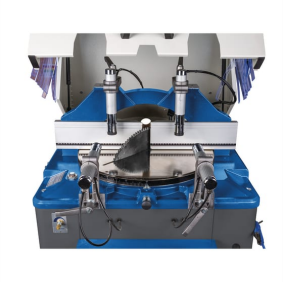

Fig. : ULMS 420 - Utilisation simple et claire



Fig. : ULMS 420 - Butée réglable en continu sur 100 mm sans outil