TOURS CONVENTIONNELS

OPTIMUM 2807VB

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

avec boîte d'avances et vitesse à réglage électronique pour utilisateurs exigeants



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
1,1 kW	**700 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Usinage de précision
- Moteur puissant et sans entretien
- Banc prismatique fortement nervuré en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision
- Boîte d'avance à fonctionnement souple, engrenages arrondis tournant dans un bain d'huile
- Glissière de l'axe Z trempée et rectifiée
- Concentricité du nez de broche garantie à mieux que 0,009 mm
- Concentricité du mandrin à mieux que 0,04 mm
- Entraînement automatique longitudinal / par vis mère
- Vis mère pour filetage ou tournage longitudinal automatique
- Porte-outil quadruple
- Tous les guidages sont réglables par lardons
- Sens de rotation droite / gauche commutable sur le pupitre de commande
- Broche principale trempée montée sur roulements de précision à rouleaux coniques réglables
- Roulements à rouleaux coniques en qualité P5
- Nez de broche trempé avec alésage de broche Ø 26 mm
- Vis trapézoïdales roulées
- Protection contre les copeaux sur le chariot supérieur
- Chariot supérieur coulissant sur le chariot transversal
- Contre-poupée réglable ± 5 mm pour le tournage conique
- Fourreau de contre-poupée et volant avec échelle fine réglable 0,02 mm

- Réglage rapide, simple et sans outil par levier de serrage
- Vis mère montée dans deux paliers frittés
- Jeu de roues de rechange inclus dans le contenu de la livraison pour le filetage
- Volants sur le chariot avec échelle fine réglable 0,04 / 0,01 mm
- Butée axiale
- Mandrin de tour à 3 mors inclus dans le contenu de la livraison
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence
- Entièrement équipé : productif dès la mise en service
- Variation de vitesse facilement réglable par potentiomètre
- Affichage numérique de la vitesse
- Filtre CEM classe C1

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**140 mm**
Distance entre pointes	**700 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**266 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**170 mm**
Largeur banc	**180 mm**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Nombre de vitesses	**2**
Plage de vitesse	**150 – 2500 min^{-1}**
Puissance moteur	**1,1 kW**
Tension d'alimentation	**230 V**
Mandrin de broche	**cône court**
Alésage de broche	**26 mm**
Hauteur max. de mandrin du porte-outil	**12 mm**
Cône de broche	**MT 4**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin trois mors Ø 125 mm, serrage centré
- Pointe de centrage fixe MK 2 et MK 4
- Porte-outil quadruple en acier 12 mm
- Outil de tournage HSS
- Cloison
- Bac à copeaux
- Jeu de pignons de changement
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Fig. Machine avec châssis en option MST1 (3440409)



Banc prismatique à nervures renforcées en fonte grise, trempé par induction et rectifié avec précision



Réglage du décalage de contre-poupée pour le tournage conique ± 5 mm · Fourreau de contre-poupée et volant avec graduation fine réglable 0,02 mm · Rég