PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM B 28HV (SET)

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Vitesse variable en continu et puissant entraînement brushless Optimum, vitesse réglable électroniquement. Avec étau de perçage



Capacité de charge de la table de perçage
50 kg

Longueur surface table de perçage
340 mm

DESCRIPTION

- Entraînement brushless souple et puissant
- Bouton coup-de-poing d'arrêt d'urgence séparé
- Grand écran de protection réglable en hauteur, avec contacteur de sécurité, pour une protection maximale de l'utilisateur
- Long levier d'avance du fourreau ergonomique en aluminium moulé sous pression

Monobloc coulé (B 24HV avec poignées softgrip)

- Échelle graduée de la profondeur de perçage
- Carter de courroie avec contacteur de sécurité
- Rotation à droite / à gauche
- Éclairage de la machine

À partir de l'OPTIdrill B 28HV

- Poignées du levier en acier
- Dispositif de refroidissement
- Filtre à copeaux conforme à la directive Machines
- Changement d'outil facile grâce à l'éjecteur intégré

OPTIdrill B 34HV

- Course du fourreau 160 mm
- Fonction taraudage
- Indicateur de profondeur numérique

Particularité de l'OPTIdrill B 34 HV

- Mode de fonctionnement « auto »
- Le moteur démarre automatiquement dès que l'on actionne le levier
- S'arrête de nouveau en position de départ
- Inutile d'appuyer sur les boutons Marche et Arrêt lors de perçages répétitifs
- Mode de fonctionnement « taraudage »
- Le moteur est activé en abaissant le levier
- Le sens de rotation est inversé par des fins de course situés sur la butée de profondeur de perçage réglable

Détails de l'équipement

Entraînement brushless puissant

- Fonctionnement particulièrement silencieux
- Hautes performances
- Couple à peu près constant sur toute la plage de vitesses

Entraînement par courroie

- Transmission optimale de la puissance grâce aux poulies en aluminium associées à une courroie trapézoïdale crantée GATES de qualité
- Fonctionnement souple grâce à l'entraîneur multi-dents rectifié

Affichage numérique de la vitesse

- Intégré au carter

Réglage de la vitesse

- Par potentiomètre

Concentricité

- Garantie : 0,015 mm, mesurée sur le fourreau

Broche

- Roulements à billes de précision
- Mandrin OPTIMUM à serrage rapide de haute qualité en série

Dispositif de tension de la courroie trapézoïdale

Éclairage de la machine

- Intégré à la tête de perçage
- Lampe halogène

Table de perçage

- Usinée avec précision
- Rainures en T diagonales
- Rotation sur 360°
- Rigole périphérique pour liquide de refroidissement

Socle

- Robuste
- De grandes dimensions
- Fortement nervuré à l'arrière

Colonne en fonte

- À parois épaisses

- Forte absorption des efforts et grande stabilité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre colonne	**92 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**28 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**24 mm**
Longueur surface table de perçage	**340 mm**
Largeur surface table de perçage	**360 mm**
Type de rainure en T de la table de perçage	**diagonal**
Dimension rainure en T table de perçage	**14 mm**
Rotation table de perçage	**360 °**
Capacité de charge de la table de perçage	**50 kg**
Distance max. broche - table perçage	**860 mm**
Plage de vitesse	**35 - 5600 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**12 paliers**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Valeur nominale totale	**1,5 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

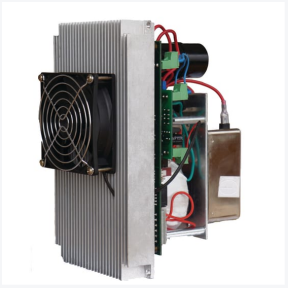
- Mandrin sans clé de qualité optimale (1 - 16 mm)
- Cône Morse MK 3
- Écrous en T
- Étau-machine BMS 120

UN PROJET ? PARLONS-EN.

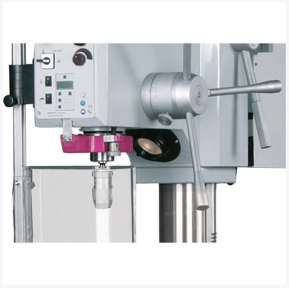
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Marche particulièrement silencieuse · Haute performance · Couple presque constant sur toute la plage de vitesse



Intégré à la tête de perçage



Tension facile des courroies trapézoïdales