PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM B 34HV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Conception robuste avec puissant entraînement brushless Optimum



Longueur surface table de perçage
420 mm

DESCRIPTION

- Entraînement brushless souple et puissant
- Bouton coup-de-poing d'arrêt d'urgence séparé
- Grand écran de protection réglable en hauteur, avec contacteur de sécurité, pour une protection maximale de l'utilisateur
- Long levier d'avance du fourreau ergonomique en aluminium moulé sous pression

Monobloc coulé (B 24HV avec poignées softgrip)

- Butée de profondeur
- Carter de courroie avec contacteur de sécurité
- Rotation à droite / à gauche
- Éclairage de la machine

À partir de l'OPTIdrill B 28HV

- Poignées du levier en acier
- Dispositif de refroidissement
- Filtre à copeaux conforme à la directive Machines
- Changement d'outil facile grâce à l'éjecteur intégré

OPTIdrill B 34HV

- Course du fourreau 160 mm
- Fonction taraudage
- Indicateur de profondeur numérique

Particularité de l'OPTIdrill B 34 HV

- Mode de fonctionnement « auto »
- Le moteur démarre automatiquement dès que l'on actionne le levier
- S'arrête de nouveau en position de départ
- Inutile d'appuyer sur les boutons Marche et Arrêt lors de perçages répétitifs
- Mode de fonctionnement « taraudage »
- Le moteur est activé en abaissant le levier
- Le sens de rotation est inversé par des fins de course situés sur la butée de profondeur de perçage réglable

Détails de l'équipement

Entraînement brushless puissant

- Fonctionnement particulièrement silencieux
- Hautes performances
- Couple à peu près constant sur toute la plage de vitesses

Entraînement par courroie

- Transmission optimale de la puissance grâce aux poulies en aluminium associées à une courroie trapézoïdale crantée GATES de qualité
- Fonctionnement souple grâce à l'entraîneur multi-dents rectifié

Affichage numérique de la vitesse

- Intégré au carter

Réglage de la vitesse

- Par potentiomètre

Concentricité

- Garantie : 0,015 mm, mesurée sur le fourreau

Broche

- Roulements à billes de précision
- Mandrin OPTIMUM à serrage rapide de haute qualité en série

Dispositif de tension de la courroie trapézoïdale

Éclairage de la machine

- Intégré à la tête de perçage
- Lampe halogène

Table de perçage

- Usinée avec précision
- Rainures en T diagonales
- Rotation sur 360°
- Rigole périphérique pour liquide de refroidissement

Socle

- Robuste
- De grandes dimensions
- Fortement nervuré à l'arrière

Colonne en fonte

- À parois épaisses

- Forte absorption des efforts et grande stabilité

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre colonne	**115 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**34 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**26 mm**
Taraudage acier (S235JR)	**M 16 x 2 mm**
Longueur surface table de perçage	**420 mm**
Largeur surface table de perçage	**400 mm**
Type de rainure en T de la table de perçage	**diagonal**
Dimension rainure en T table de perçage	**14 mm**
Rotation table de perçage	**360 °**
Distance max. broche - table perçage	**790 mm**
Plage de vitesse	**40 - 5000 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**9 paliers**
Réglage de vitesse	**réglable électroniquement**
Valeur nominale totale	**2,2 kW**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin sans clé de qualité optimale (1 - 16 mm)
- Cône Morse MK 4 / B16
- Écrous en T

UN PROJET ? PARLONS-EN.

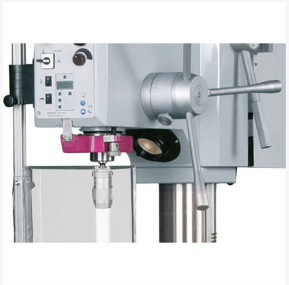
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

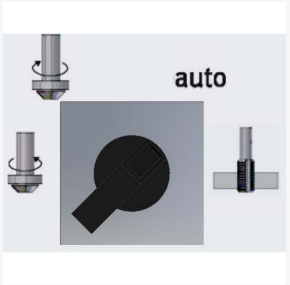
GALERIE



Marche particulièrement silencieuse · Haute performance · Couple presque constant sur toute la plage de vitesse



Intégré à la tête de perçage



Le moteur démarre automatiquement après un mouvement de levier · S'arrête de nouveau en position de départ · Pas besoin d'appuyer sur le bouton marche