PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3338120

FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM BF 20VARIO

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Conception stable avec entraînement à vitesse variable en continu



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
50 kg	**510 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Vis d'avance réglables sans jeu grâce à des écrous réglables
- Glissière en queue d'aronde stable, rectifiée avec précision et grattée, avec lardons réglables
- Filtre CEM (protège l'électronique sensible contre les perturbations conduites, classe B)
- Toutes les glissières sont rectifiées et grattées de manière visible (poches d'huile pour la lubrification)
- Usinage précis
- Transmission à deux rapports pour un transfert efficace de la puissance du moteur
- Moteur à courant continu puissant avec surveillance permanente du courant
- Roulements à billes à contact oblique à double rangée dans les axes, réglables sans jeu
- Circuits de sécurité en 24 volts
- Soufflets de protection des glissières
- Rotation à droite/à gauche
- Tête de perçage et de fraisage inclinable de ± 900 pour des travaux de fraisage et de perçage sous tout angle
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension max. de tête de fraisage	**63 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**20 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**16 mm**

Perçage continu acier (S235JR)	**12 mm**
Tension d'alimentation	**230 V**
Longueur table fraisage horizontal	**510 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**180 mm**
Dégagement min. broche verticale - table de fraisage horizontale	**0 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**375 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**12 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**50 kg**
Course manuelle axe X	**280**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin conique MK 2, B16
- Tige de tirage M 10
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Transparent



Rainure de 9 mm de large préparée pour la pose ultérieure des bandes magnétiques, à coller simplement



Numérique · Précision d'affichage 0,01 mm · Commutable mm / pouce