PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3003030

PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM D 26PRO

OPTIMUM® MASCHINEN · GERMANY

avec entraînement par courroie trapézoïdale



Puissance moteur	Longueur surface table de perçage	Tension d'alimentation
0,75 kW	**330 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Moteur industriel
- Interrupteur de sécurité facile à utiliser selon IP 54
- Affichage numérique de la profondeur de perçage et de la vitesse intégré au carter
- Interrupteur d'arrêt d'urgence à frappe séparé
- Alésage de broche de précision
- Électronique de sécurité en 24 V CC
- Concentricité garantie inférieure à 0,02 mm, mesurée dans le fourreau de perçage
- Broche de perçage sur roulements à billes de précision
- Mandrin sans clé de haute qualité
- Indicateur numérique de profondeur
- Table de perçage stable usinée avec précision, avec rainures en T diagonales et rigole périphérique pour liquide de refroidissement
- Carter de courroie trapézoïdale avec interrupteur de sécurité
- Levier de fourreau en aluminium moulé sous pression d'une seule pièce avec poignées softgrip
- Grand écran de protection réglable en hauteur avec interrupteur de sécurité
- Version renforcée de l'ensemble de la machine

À partir du D 23 Pro

- Courroie de qualité GATES

À partir du D 23 Pro / 400 V

- Fonctionnement avant / arrière

D 33Pro

- Embase massive de grandes dimensions avec rainures en T, fortement nervurée à l'arrière

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre colonne	**80 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**25 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**20 mm**
Longueur surface table de perçage	**330 mm**
Largeur surface table de perçage	**290 mm**
Dimension rainure en T table de perçage	**14 mm**
Rotation table de perçage	**360 °**
Angle de la table de perçage	**45 °**
Distance max. broche - table perçage	**720 mm**
Plage de vitesse	**200 - 2440 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**12**
Puissance moteur	**0,75 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Distance max. broche - socle machine	**1230 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin sans clé 1 - 16 mm
- Cône Morse MK 3 / B16
- Écrous en T

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Très grande douceur grâce au contact multi-dents rectifié · Meilleure transmission de puissance par poulies aluminium associées à des courroies cranté



Affichage numérique de la profondeur et de la vitesse de perçage intégré au carter · Unité convertible métrique / pouces

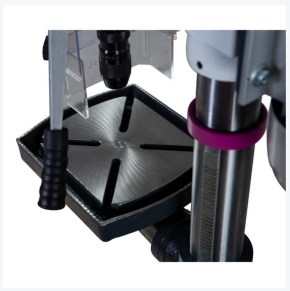

Table de perçage usinée avec précision, stable, avec rainures en T obliques et canal de refroidissement périphérique · Inclinable latéralement de ± 45