TARAUDEUSES

OPTIMUM DG 16

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Puissance moteur	Volume de données mémorisées	Tension d'alimentation
0,6 kW	**Up to 5 MB**	**230 V**

DESCRIPTION

- Servomoteur, performances stables
- Utilisation flexible, réglage sous plusieurs angles
- Commande intelligente par écran tactile, réglage rapide des paramètres
- Mandrin à action rapide
- Ressorts pneumatiques des deux côtés pour une tenue stable
- Bras pivotant à grand rayon pour positionner facilement le taraud sur la pièce
- Protection du couple du servomoteur, protection du couple du mandrin, protection efficace pour les tarauds
- Unité motorisée pivotante pour tarauder sous tout angle souhaité entre 0° et 90°

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trous taraudés à 400 N/mm²	**M3 – M16**
Vitesse max.	**312 min^{-1}**
Sens de coupe	**Vertical**
Système d'entraînement	**électrique**
Rayon de rotation	**1045 mm**
Réglage en hauteur	**330 mm**
Réglage angulaire	**0 - 90 °**
Porte-taraud	**ISO / DIN / JIS**
Puissance moteur	**0,6 kW**

Tension d'alimentation	**230 V**
Type de données générées	**Données d'utilisation**
Format des données générées	**Formats courants lisibles par machine, tels que JSON**
Volume de données mémorisées	**Up to 5 MB**
Génération continue de données en temps réel	**Oui**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Pinces 8 pièces (M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M11 / M16)

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Commande intelligente par écran tactile · Réglage rapide des paramètres



Unité motrice pivotante pour taraudage à n'importe quel angle entre 0° et 90°



Sous-structure disponible en accessoire