TARAUDEUSES

OPTIMUM DGP 16

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY



Volume de données mémorisées
Up to 5 MB

DESCRIPTION

- Pour le taraudage de l'acier, de l'acier inoxydable, de l'aluminium et des métaux non ferreux
- Productivité élevée, gain de temps important par rapport au taraudage manuel
- Grande rentabilité grâce à un faible coût d'investissement et d'entretien
- Utilisation flexible, réglable sous plusieurs angles
- Mandrin à serrage rapide
- Ressorts pneumatiques des deux côtés pour une tenue stable
- Précision supérieure au taraudage manuel, filetage garanti à angle droit (90°)
- Livrée avec un bras pivotant à grand rayon pour positionner facilement le taraud sur la pièce

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Trous taraudés à 400 N/mm²	**M3 – M16**
Vitesse max.	**250 min^{-1}**
Sens de coupe	**Vertical / horizontal**
Système d'entraînement	**pneumatique**
Rayon de rotation	**877 mm**
Réglage angulaire	**0 - 90 °**
Pression de service	**6 - 8 bar**
Consommation d'air	**110 l/min**
Type de données générées	**Données d'utilisation**

Format des données générées	**Formats courants lisibles par machine, tels que JSON**
Volume de données mémorisées	**Up to 5 MB**
Génération continue de données en temps réel	**Oui**
Emplacement de stockage des données	**Sur l'appareil**
Accès aux données	**Sur l'appareil et via des interfaces physiques**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Pinces 8 pièces (M3 / M4 / M5-6 / M8 / M10 / M12 / M14 / M16)

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Léger et souple



L'huile et l'eau sont séparées de l'air pour assurer le fonctionnement normal du moteur et prolonger sa durée de vie

