PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3034257

PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM DH 45GE

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Version renforcée avec dispositif de taraudage



Puissance moteur	Longueur surface table de perçage	Tension d'alimentation
2,2 kW	**530 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction en fonte lourde et robuste
- Clavier à membrane résistant aux salissures et à l'eau, facile à nettoyer
- Électronique en 24V DC
- Éclairage de la machine
- Butée de profondeur de perçage
- Socle robuste à surface finement rectifiée
- Dispositif de refroidissement, filtre à copeaux
- Dispositif de taraudage
- Colonne en fonte à parois épaisses, extrêmement stable

Équipement

- Avance électrique du fourreau
- Pompe à huile
- Arrêt d'avance programmable
- Affichage numérique facile à lire
- Profondeur de perçage et de filetage réglable numériquement
- Point zéro numérique réglable

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Performance perçage acier (S235JR)	**40 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**35 mm**

Taraudage acier (S235JR)	**M 30**
Longueur surface table de perçage	**530 mm**
Largeur surface table de perçage	**530 mm**
Dimension rainure en T table de perçage	**18 mm**
Plage de vitesse	**90 - 1520 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**8 paliers**
Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Course du fourreau	**170 mm**
Mandrin de broche	**MT 4**
Portée	**350 mm**
Avance du fourreau	**automatique**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin de perçage à serrage rapide 1-16 mm
- Mandrin conique pour mandrin de perçage MK4/B16

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma