PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM DQ 16

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

avec entraînement par courroie trapézoïdale



Longueur surface table de perçage
200 mm

DESCRIPTION

- Concentricité garantie <= 0,02 mm, mesurée dans la broche de perçage
- Broche de perçage sur roulement à billes de précision
- Mandrin de perçage à serrage rapide de haute qualité
- Grand carter de protection du mandrin, réglable en hauteur
- Table de travail réglable de +45° à -45°
- Grande aptitude à l'usage pratique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre colonne	**60 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**16 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**14 mm**
Longueur surface table de perçage	**200 mm**
Largeur surface table de perçage	**200 mm**
Type de rainure en T de la table de perçage	**diagonal**
Dimension rainure en T table de perçage	**16 mm**
Nombre de rainures en T table de perçage	**2**
Rotation table de perçage	**360 °**
Angle de la table de perçage	**45 °**
Distance max. broche - table perçage	**410 mm**

Plage de vitesse	**250 - 2400 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**12**
Réglage de vitesse	**manuel**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Meilleure transmission de puissance grâce aux poulies aluminium associées à une courroie trapézoïdale crantée · Carter de courroie avec interrupteur d