FRAISEUSES CNC

OPTIMUM F 200HSC

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Haute précision, construction robuste, efficacité et économie



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
500 kg	**1000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception renforcée
- Productivité élevée
- Fiabilité élevée
- Bâti de machine fortement nervuré, sans torsion
- Rail profilé à recirculation de rouleaux pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Servomoteurs à couple élevé sur les trois axes
- Capot télescopique de protection des glissières sur les trois axes
- Graissage automatique
- Table de fraisage massive et précise avec cinq rainures en T, de grandes dimensions, rectifiée avec précision
- Le volant électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence facilite considérablement la mise au point des programmes
- Dispositif d'arrosage avec système de rinçage des copeaux et pistolet de nettoyage
- Refroidissement interne de la broche à 20 bar
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Connexion RJ45 et alimentation 230 V
- Armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré, garantissant une température optimale et empêchant la pénétration de particules de saleté
- Éclairage de la machine dans la zone de travail
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus

- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils indépendants permet le tournage 4 axes - la coupe équilibrée. Les nouvelles fonctions incluent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité d'exécuter deux canaux simultanément sur les tours et les rectifieuses.

Commande CNC SINUMERIK : la Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité - SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en face avant : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et les 8 verticales permettent d'accéder à tous les écrans de commande en quelques pressions seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches dures avec film de protection
- Classe de protection IP65

La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante, et pas seulement parce qu'il faut respecter des réglementations strictes. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous bénéficiez d'un gain de temps en ingénierie, d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Système de commande

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- SINUMERIK convivial
- Logiciel Operate

Logiciel système

- SW 26X5
- Mémoire CNC MB 2
- Temps de changement de bloc ms 100
- Look Ahead 256
- outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage des matières résiduelles
- Programmation des étapes de travail ShopMill
- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Co-dessin

Pack complémentaire Siemens OSS PLUS

- 12 mois ; référence 3589020
- 24 mois ; référence 3589021
- 36 mois ; référence 3589022

Les informations sur ce pack complémentaire et les conditions de mise en œuvre sont disponibles à l'adresse : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

Détails de l'équipement

Broche en ligne

- La liaison directe entre la broche et le moteur améliore la qualité de surface et la stabilité thermique.
- Logement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de broche 12 000 min-1

Guidage linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Grande précision de positionnement
- Déplacement souple et sans jeu

Table de fraisage

- Robuste, précise et de grandes dimensions
- Surface de serrage 500 x 1 000 mm
- Finition de surface précise

Corps en fonte

- Fonte de qualité, conception nervurée

Pieds de la machine

- Huit pièces
- Alignement optimal de la machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de déplacement rapide axe X	**48000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**48000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**48000 mm/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**1000 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**500 mm**
Dégagement min. broche verticale - table de fraisage horizontale	**100 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**650 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**18 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**5**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**100 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**500 kg**

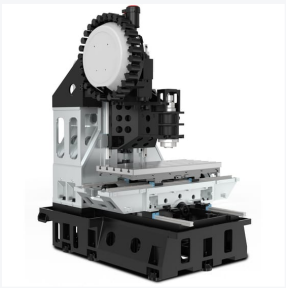
Précision de répétabilité	**± 0.005 mm**
Précision de positionnement	**± 0.005 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Broche en ligne · La liaison directe entre broche et moteur améliore la qualité de surface et la stabilité thermique. · Montage SK 40 / DIN 69871 · Vi



Pompes de liquide de refroidissement puissantes



Pince à double bras avec 24 positions d'outils · Longueur d'outil max. 300 mm · Changement d'outil à outil en 2,5 secondes