FRAISEUSES CNC

OPTIMUM F 300HSC

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Performance, vitesse, précision et longévité



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
800 kg	**1200 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception renforcée
- Productivité élevée
- Fiabilité élevée
- Bâti de machine fortement nervuré, sans torsion
- Rail profilé à recirculation de rouleaux sur tous les axes pour les fortes charges
- Servomoteurs à couple élevé, directement sur la vis à billes sur les trois axes
- Vis à billes haute performance rectifiée avec précision et précontrainte pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Capot télescopique de protection des glissières sur les trois axes
- Broche principale SK40 avec vitesse de broche jusqu'à 15 000 min-1, broche en ligne
- Table de fraisage massive et précise avec cinq rainures en T, de grandes dimensions, rectifiée avec précision
- Le volant électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence facilite considérablement la mise au point des programmes
- Changeur d'outils à bras préhenseur avec 30 positions d'outils
- Unité d'arrosage avec système de rinçage des copeaux et pistolet de nettoyage
- Refroidissement interne de la broche 20 bar
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Connexion RJ45 et alimentation 230 V
- Armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré, garantissant une température optimale et empêchant la pénétration de particules de saleté

- Séparateur d'huile
- Éclairage de la machine dans la zone de travail
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils indépendants permet le tournage 4 axes - la coupe équilibrée. Les nouvelles fonctions incluent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité d'exécuter deux canaux simultanément sur les tours et les rectifieuses.

Commande CNC SINUMERIK : la Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité - SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en face avant protégées IP 65 : USB 2.0, Ethernet RJ45

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches dures avec film de protection
- Commande multitouch intuitive
- Utilisable avec des gants de travail

La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante, et pas seulement parce qu'il faut respecter des réglementations strictes. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous bénéficiez d'un gain de temps en ingénierie, d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Système de commande

- Écran couleur capacitif 15,6" au format 16:9
- Écran latéral configurable
- Sélection des touches programmables par fonction tactile
- Capteur de proximité/distance pour une gestion intelligente de l'affichage

Robuste et sans entretien

- Façade en magnésium moulé sous pression avec vitre avant résistante aux rayures
- Technologie de mémoire NV-RAM sans pile de sauvegarde

Logiciel système

- SW 28X
- Mémoire CNC 10 MB
- Temps de changement de bloc 1 ms
- Look Ahead 150
- 512 outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage des matières résiduelles

- Programmation des étapes de travail ShopMill
- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Co-dessin

Pack complémentaire Siemens OSS PLUS

- 12 mois ; référence 3589020
- 24 mois ; référence 3589021
- 36 mois ; référence 3589022

Les informations sur ce pack complémentaire et les conditions de mise en œuvre sont disponibles à l'adresse : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

Détails de l'équipement

Broche en ligne

- La liaison directe entre la broche et le moteur améliore la qualité de surface et la stabilité thermique.
- Logement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de broche 15 000 min-1

Table de fraisage, robuste

- , précise et de grandes dimensions, surface de serrage
- 1 200 x 600 mm, finition
- de surface usinée avec précision

Corps en fonte

- Fonte de qualité, conception nervurée

Pieds de la machine

- Dix pièces
- Alignement optimal de la machine

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de déplacement rapide axe X	**36000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**36000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**32000 mm/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**1200 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**600 mm**
Dégagement min. broche verticale - table de fraisage horizontale	**120 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**750 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**18 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**5**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**100 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**800 kg**

Précision de répétabilité	**± 0.005 mm**
Précision de positionnement	**± 0.005 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

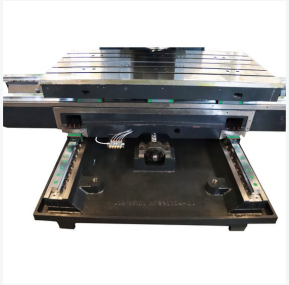
+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Armoire électrique fermée avec gestion thermique intelligente · Température parfaite même par temps extérieur très chaud



Rigidité statique et dynamique maximale · Grande précision de positionnement · Mouvement doux, sans jeu · Précision constante sur une longue durée de