FRAISEUSES CNC

OPTIMUM F 600HSC

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Qualité optimale et excellent rapport qualité-prix, avec une bonne valeur de revente



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
1300 kg	**1900 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception renforcée
- Productivité élevée
- Fiabilité élevée
- Tous les composants et l'ensemble du bâti de la machine ont été analysés avec ANSYS Mechanical (= outil d'analyse par éléments finis (FEA)) afin de résoudre des problèmes mécaniques complexes liés à l'architecture élaborée du produit
- Rail profilé à recirculation de rouleaux sur tous les axes pour une forte capacité de charge
- Servomoteurs à couple élevé, directement sur la vis à billes sur les trois axes
- Vis à billes haute performance rectifiée avec précision et précontrainte pour des vitesses d'avance rapide élevées sur tous les axes
- Capot télescopique de protection des glissières sur les trois axes
- Table de fraisage massive et précise avec cinq rainures en T, de grandes dimensions, rectification de précision
- Le volant électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence facilite considérablement la mise au point des programmes
- Changeur d'outils à bras préhenseur avec 30 positions d'outils
- Le toit de la machine peut être ouvert pour charger la machine à la grue
- Convoyeur à copeaux à deux vis sans fin et à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Connexion RJ45 et alimentation 230 V
- Dispositif d'arrosage avec système de rinçage des copeaux et pistolet de nettoyage
- Refroidissement interne de la broche 20 bar

- Armoire électrique fermée avec échangeur de chaleur intégré, garantissant une température optimale et empêchant la pénétration de particules de saleté
- Éclairage de la machine dans la zone de travail
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils indépendants permet le tournage 4 axes - la coupe équilibrée. Les nouvelles fonctions incluent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité d'exécuter deux canaux simultanément sur les tours et les rectifieuses.

Commande CNC SINUMERIK : la Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité - SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en face avant : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et les 8 verticales permettent d'accéder à tous les écrans de commande en quelques pressions seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches dures avec film de protection
- Classe de protection IP65

La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante, et pas seulement parce qu'il faut respecter des réglementations strictes. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous bénéficiez d'un gain de temps en ingénierie, d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Système de commande

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- SINUMERIK convivial
- Logiciel Operate

Logiciel système

- SW 26X5
- Mémoire CNC MB 2
- Temps de changement de bloc ms 100
- Look Ahead 256
- outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage des matières résiduelles
- Programmation des étapes de travail ShopMill

- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Co-dessin

Pack complémentaire Siemens OSS PLUS

- 12 mois ; référence 3589020
- 24 mois ; référence 3589021
- 36 mois ; référence 3589022

Les informations sur ce pack complémentaire et les conditions de mise en œuvre sont disponibles à l'adresse : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

Détails de l'équipement

Broche

- Accouplement direct
- Grande précision de positionnement

Broche en ligne

- La liaison directe entre la broche et le moteur améliore la qualité de surface et la stabilité thermique.
- Logement SK 40 / DIN 69871
- Vitesse de broche 12 000 min-1

Guidage linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Grande précision de positionnement
- Déplacement souple et sans jeu

Table de fraisage

- Robuste, précise et de grandes dimensions
- Surface de serrage 1 900 x 800 mm
- Finition de surface précise

Corps en fonte

- Fonte MEEHANITE® de qualité, conception nervurée
- Rigidité élevée pour une charge maximale

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de déplacement rapide axe X	**24000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**24000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**24000 mm/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**1900 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**800 mm**
Dégagement min. broche verticale - table de fraisage horizontale	**180 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**980 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**22 mm**

Nombre rainures T fraisage horizontal	**5**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**160 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**1300 kg**
Précision de répétabilité	**± 0.005 mm**
Précision de positionnement	**± 0.005 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Broche · Directement couplée · Grande précision de positionnement · Broche en ligne · La liaison directe entre broche et moteur améliore la qualité de



Armoire électrique fermée avec gestion thermique intelligente · Température optimale même par temps extérieur très chaud



Classe de précision C3 · Pour une grande précision de positionnement et de répétabilité · Moins d'usure · Entraînement par vis à billes avec servomote