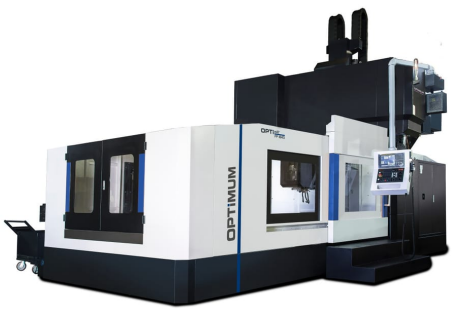
FRAISEUSES CNC

OPTIMUM FP 1840

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
14000 kg	**4000 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Structures parfaites et conception robuste garantissant une rigidité et une stabilité maximales
- Tous les composants principaux - banc de la machine, table de travail, montant de la machine, traverse, chariot et poupée - sont en fonte MEEHANITE® de haute qualité
- Glissières généreusement dimensionnées sur les axes X, Y et Z
- Toutes les glissières sont trempées et rectifiées (HRC50 - HRC55)
- Les axes X et Y sont équipés de guidages linéaires à rouleaux, pour un déplacement d'une précision maximale même à grande vitesse
- Précision d'usinage maximale et fort amortissement grâce aux larges glissières plates réglables de l'axe Z, pour des performances élevées en perçage et fraisage avec un couple de broche important
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision, montées sur des roulements de haute précision sur les trois axes, pour des vitesses d'avance rapide élevées
- Refroidissement de la boîte de vitesses de la broche principale (engrenages, roulements, broche) par circuit de circulation d'huile. Réduction de la dilatation thermique
- Affichage de l'état de fonctionnement (voyant de fin de travail)
- Capots d'axes
- Lampe de travail LED avec indicateur d'alarme
- Convoyeur à copeaux à bande avec chariot à copeaux
- Chaîne porte-câbles avec résistance à la traction et séparation des câbles
- Refroidisseur d'huile de broche
- Échangeur de chaleur
- Logement de broche BT50 avec vitesse de broche maximale de 6 000 min-1 pour une grande précision

- La compensation pneumatique du poids de l'axe Z garantit une fiabilité et une stabilité très élevées lorsque plusieurs axes travaillent simultanément. Le système SCBS ne nécessite ni alimentation ni entraînement supplémentaire. Ce système d'équilibrage permet une vitesse élevée et une grande précision d'usinage
- Carénage complet de la machine avec portes à large ouverture pour une manipulation ergonomique des pièces
- Système de graissage automatique avec système de contrôle de la pression
- Système de séparation de l'huile de graissage et du liquide de refroidissement
- Éléments de réglage
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils fonctionnant indépendamment permet le tournage 4 axes - la coupe équilibrée. Les nouvelles fonctions incluent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité d'exécuter deux canaux simultanément sur les tours et les rectifieuses.

Commande CNC SINUMERIK : la Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité - SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en face avant : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et les 8 verticales permettent d'accéder à tous les écrans de commande en quelques pressions seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet
- Touches dures avec film de protection
- Classe de protection IP65

La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante, et pas seulement parce qu'il faut respecter des réglementations strictes. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous bénéficiez d'un gain de temps en ingénierie, d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Système de commande

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- SINUMERIK convivial
- Logiciel Operate

Logiciel système

- SW 26X5
- Mémoire CNC MB 2
- Temps de changement de bloc ms 100
- Look Ahead 256
- outils

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de déplacement rapide axe X	15000 mm/min
Vitesse de déplacement rapide axe Y	15000 mm/min
Vitesse de déplacement rapide axe Z	10000 mm/min
Tension d'alimentation	400 V
Longueur table fraisage horizontal	4000 mm
Largeur table fraisage horizontal	1800 mm
Dégagement min. broche verticale - table de fraisage horizontale	220 mm
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	1220 mm
Dimension rainure T fraisage horizontal	22 mm
Nombre rainures T fraisage horizontal	9
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	200 mm
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	14000 kg
Distance entre colonnes	2400 mm
Précision de répétabilité	± 0.015 mm

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Changeur d'outils · Entraîné par une came de précision pour un positionnement rapide et précis des outils · Les outils sont transférés directement du



Hauteur · 5500 mm · Distance broche – table · 1220 mm · Distance entre deux montants · 2400 mm



Largeur · 6200 mm · longueur · 10800 mm