FRAISEUSES CNC

OPTIMUM FU 450

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Centre d'usinage 5 axes simultanés pour une productivité maximale



Puissance d'entraînement de la/des pompe(s) de refroidissement	Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
0,55 kW	**300 kg**	**750 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception renforcée
- Productivité élevée
- Capot télescopique de protection des glissières
- Vis à billes haute performance rectifiées avec précision et précontraintes pour des vitesses d'avance rapide élevées
- Broche montée sur roulements de précision P5 et graissée à vie
- Servomoteurs à couple élevé sur les cinq axes
- Guidage linéaire de précision
- Règles en verre Heidenhain pour une précision accrue
- Vitesse d'avance rapide élevée jusqu'à 40 m/min.
- Axe C avec moteur couple pour une vitesse maximale et une précision durable
- Axe A avec engrenage à vis sans fin pour un couple élevé lors des opérations d'inclinaison
- Moteur d'avance de l'axe Z renforcé
- Le volant électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence facilite considérablement la mise au point des programmes
- Changeur d'outils à double bras préhenseur avec 40 positions d'outils inclus en série
- Système d'arrosage avec réservoir de liquide de refroidissement de 380 litres, système de rinçage des copeaux et pistolet de nettoyage
- Graissage centralisé automatique
- Connexion RJ45, USB et alimentation 230 V
- Interface USB supplémentaire sur le pupitre de commande

- Groupe de refroidissement à circuit d'eau pour la broche principale et le moteur de broche principale
- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Chariot à copeaux
- Logiciel anticollision
- Refroidissement interne de la broche 40 bar avec réservoir interne (une unité d'aspiration est nécessaire)
- Climatisation
- Codeur pour les axes A et C
- TSC : compensation thermique de la broche
- DCM : surveillance dynamique des collisions
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Contrat de service de réparation SIEMENS de deux ans inclus. Extension du contrat de service de réparation (RSV) du pack complémentaire SIEMENS possible

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Vitesse de déplacement rapide axe X	**48000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Y	**48000 mm/min**
Vitesse de déplacement rapide axe Z	**40000 mm/min**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**750 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**14 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**300 kg**
Précision de répétabilité	**± 0.003 mm**
Précision de positionnement	**± 0.004 mm**
Puissance d'entraînement de la/des pompe(s) de refroidissement	**0,55 kW**
Capacité du réservoir du système de lubrification-refroidissement	**500 l**
Capacité du réservoir CTS	**230 l**
Pression de service du raccord pneumatique	**6 bar**
Course axe X automatique	**450 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

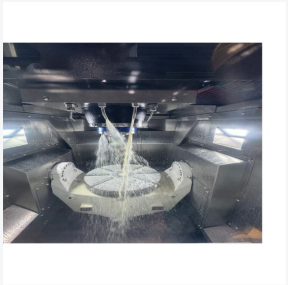
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Broche principale et moteur · Moteur de l'axe Z · Central · Entraînement de l'axe X · Broche en ligne d'une vitesse de 18 000 min¹ · Table pivotante



Diamètre de table Ø 450 mm · Charge de table 300 kg · Précision de répétabilité (A/C) 4" · Précision de positionnement (A/C) 8" · Axe de rotation 360



Mesure géométrique avant livraison pour garantir la qualité et la fiabilité de la machine