MEULEUSES SUR SOCLE

OPTIMUM GC 1305

OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY

Rectifieuse cylindrique de haute précision avec avance automatique et affichage numérique de position DPA 31



Course max. de la table de travail
640 mm

DESCRIPTION

- Bâti de machine lourd, monobloc, fortement nervuré et large
- Glissières trempées par induction et rectifiées
- Poupée fixe massive avec broche principale à roulements à rouleaux coniques de haute précision, d'une stabilité remarquable sous charge
- Fonctionnement très souple à la vitesse de broche maximale
- Tous les engrenages sont de grandes dimensions, trempés et rectifiés
- Commande par joystick des avances X et Z directement sur le support
- Boîte à 4 vitesses avec renvoi à commande manuelle, technologie de variation de fréquence de haute qualité
- Avance rapide des axes X et Z : positionnement rapide du support et réduction des temps non productifs
- Embrayage de surcharge réglable dans la boîte du tablier : protège le mécanisme d'avance contre les dommages et les pannes
- La table peut être inclinée pour les opérations de rectification conique - l'échelle permet un réglage précis à la position souhaitée
- La tête de broche s'incline de 0 à 90° pour les opérations de rectification conique
- Le guidage longitudinal de la table et le guidage transversal de la broche de rectification sont chacun équipés de glissières en V et plates
- La broche de rectification est guidée de part et d'autre et dispose de guidages plats réglables
- Arbre de broche pivotant (jusqu'à 180°) pour les travaux de rectification intérieure

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	135

Course max. de la table de travail	**640 mm**
Longueur de meulage	**500 mm**
Diamètre de meulage sans lunette	**8 - 200 mm**
Diamètre de meulage avec lunette	**8 - 60 mm**
Diamètre de meulage intérieur sans bride	**25 - 100 mm**
Diamètre de meulage intérieur avec bride	**35 - 100 mm**
Profondeur de meulage intérieur	**125 mm**
Poids max. de la pièce entre pointes	**50 kg**
Plage de pivotement de la table de travail droite / gauche	**+3 / -9 °**
Avance de table sans étagement sur l'axe longitudinal	**0,1 - 4 mm**
Course par tour du volant	**1 mm**
Course par graduation du volant	**0.005 mm**
Plage de vitesses de la broche de travail	**25 - 380 min^{-1}**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Élément de commande électronique bien organisé et ergonomiquement positionné



La contre-poupée hydraulique se distingue par une précision et une rigidité maximales. · La pédale permet le déplacement



La tête porte-broche pivote de 0° à 90° pour les opérations coniques