RECTIFIEUSES PLANES

OPTIMUM GT 25

OPTIMUM
MASCHINEN - GERMANY

Rectifieuse plane robuste d'OPTIMUM aux dimensions compactes. Excellente facilité de manipulation, précision et haute qualité de rectification.



Puissance moteur de la pompe hydraulique	Tension d'alimentation
0,75 kW	**400 V**

DESCRIPTION

- Plateau de serrage électromagnétique pour la fixation de la pièce, avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de haute qualité avec roulements à rouleaux coniques de précision
- Glissières de table trempées et rectifiées
- Contre-guidages revêtus de Turcite-B pour une grande résistance à l'usure et un faible frottement
- Broche de rectification avec roulements de précision de haute qualité
- Meule réaffûtable directement sur la machine grâce à un dispositif de dressage
- Affichage numérique de position
- Bâti de machine en fonte stable résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Glissières des déplacements longitudinal et transversal de la meule, mouvements latéraux et verticaux sans jeu et autocentrants grâce à la conception en V et plate
- Vis à billes de précision
- Glissières et vis de transport à lubrification centralisée
- Tous les guidages plats sont grattés finement et garantissent ainsi une précision maximale de tous les mouvements manuels
- Électricité de sécurité en tension continue 24 V
- Volants découplés de grandes dimensions sur les trois axes
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Précision de rectification : 0,005 mm
- Meule en corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Pupitre de commande pivotant qui facilite considérablement le travail
- Groupe hydraulique séparé avec échangeur de chaleur, qui évite les vibrations et les contraintes thermiques

- Électronique de sécurité à deux canaux
- Protection contre les projections de la table coulissante
- Filtre CEM
- Avec moteur IE3 : consomme nettement moins d'énergie, d'où des économies de coûts importantes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau de serrage	**Électro-aimant**
Écran de protection contre les projections	**Carter de table**
Dispositif de démagnétisation	**Automatique**
Dispositif de rodage parallèle	**Oui**
Dispositif de refroidissement	**40 W**
Éclairage de travail	**Éclairage LED**
Pieds de mise à niveau	**Oui**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**0,75 kW**
Puissance moteur	**2,2 kW**
Valeur nominale totale	**3,7 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Vitesse broche	**2850 min^{-1}**
Précision de rotation de la broche	**0.005 mm**
Diamètre extérieur disque de meulage	**200 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Affichage numérique de position
- Dispositif de refroidissement
- Mandrin d'équilibrage
- Meule grain 46
- Stylet diamant
- Outil de manœuvre
- Pompe à huile manuelle
- Lampe LED
- Plateau de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation

UN PROJET ? PARLONS-EN.

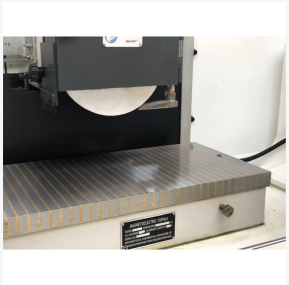
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Réduit dans une large mesure l'usure, les frais de réparation et les arrêts inutiles



Serrage rapide et sûr des pièces



Pour la saisie des données de travail et l'affichage des informations · Panneau de commande orientable