RECTIFIEUSES PLANES

OPTIMUM GT 30

OPTIMUM
MASCHINEN · GERMANY

Pour la rectification de finition de surfaces métalliques. Précision et haute qualité de rectification avec affichage numérique de position DPA 31Plus



Puissance moteur de la pompe hydraulique	Tension d'alimentation
2,2 kW	**400 V**

DESCRIPTION

- Plateau de serrage électromagnétique pour la fixation de la pièce, avec fonction de démagnétisation automatique
- Broche de haute qualité avec roulements à rouleaux coniques de précision
- Glissières de table trempées et rectifiées
- Contre-guidages revêtus de Turcite-B pour une grande résistance à l'usure et un faible frottement
- Broche de rectification avec roulements de précision de haute qualité
- Meule réaffûtable directement sur la machine grâce à un dispositif de dressage
- Affichage numérique de position
- Bâti de machine en fonte stable résistant à la torsion pour une rigidité et une stabilité maximales
- Glissières des déplacements longitudinal et transversal de la meule, mouvements latéraux et verticaux sans jeu et autocentrants grâce à la conception en V et plate
- Vis à billes de précision
- Glissières et vis de transport à lubrification centralisée
- Tous les guidages plats sont grattés finement et garantissent ainsi une précision maximale de tous les mouvements manuels
- Électricité de sécurité en tension continue 24 V
- Volants découplés de grandes dimensions sur les trois axes
- Conduites hydrauliques selon DIN EN 853
- Précision de rectification : 0,005 mm
- Meule en corindon grain 46 pour tous les aciers courants
- Pupitre de commande pivotant qui facilite considérablement le travail
- Électronique de sécurité à deux canaux

- Protection contre les projections de la table de rectification
- Capacité du réservoir de liquide de refroidissement : 100 litres
- Avance verticale automatique à commande numérique avec servomoteur
- Système hydraulique complexe avec échangeur de chaleur : inversion de table souple même sous forte charge
- Filtre CEM
- Avec moteur IE3 : consomme nettement moins d'énergie, d'où des économies de coûts importantes

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plateau de serrage	**Électro-aimant**
Écran de protection contre les projections	**Carter de table**
Dispositif de démagnétisation	**Automatique**
Dispositif de rodage parallèle	**Oui**
Dispositif de refroidissement	**125 W**
Éclairage de travail	**Éclairage LED**
Pieds de mise à niveau	**Oui**
Puissance moteur de la pompe hydraulique	**2,2 kW**
Puissance moteur	**4 kW**
Valeur nominale totale	**6,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Vitesse broche	**1450 min^{-1}**
Précision de rotation de la broche	**0.005 mm**
Diamètre extérieur disque de meulage	**350 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

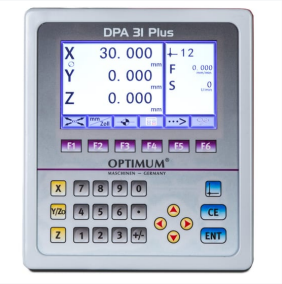
- Affichage numérique de position
- Dispositif de refroidissement
- Mandrin d'équilibrage
- Meule grain 46
- Stylet diamant
- Outil de manœuvre
- Pompe à huile manuelle
- Lampe LED
- Plateau de serrage électromagnétique
- Fonction de démagnétisation

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

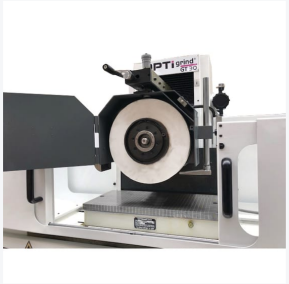
GALERIE



Clavier à membrane convivial, étanche aux projections, sans reflets et facile à nettoyer



Pour déplacer l'axe Y



La meule peut être retaillée directement sur la machine avec un dispositif de rodage