PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3504220

TOURS CNC

OPTIMUM L 28HS SINUMERIK 808D ADVANCED

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC à lit plat avec guidage linéaire.
Commande par Siemens 808D Advanced.



Puissance moteur	Capacité du réservoir du système hydraulique	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
2,2 kW	**25 l**	**430 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Banc de machine renforcé en fonte grise
- Palier de broche soigneusement conçu
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence
- Lubrification centralisée
- Contacteur de référence
- Carter de protection facilitant la maintenance
- Porte d'accès arrière pour la maintenance
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- La tourelle porte-outils est située derrière l'axe de rotation (outil de tournage à gauche)
- Guidage linéaire
- Logiciel « SINUMERIK 808D on PC » inclus. (Logiciel de formation pratique permettant de programmer et de simuler les pièces hors ligne sur PC. Téléchargement gratuit sur www.cnc4you.com)

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Hauteur de pointe	**169 mm**
Distance entre pointes	**430 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**300 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**200 mm**
Largeur banc	**180 mm**

Couple moteur axe X	**1,3 nm**
Couple moteur axe Z	**2,4 Nm**
Plage de vitesse	**40 – 4000 min^{-1}**
Puissance moteur	**2,2 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0,01 mm**
Précision de positionnement	**± 0,01 mm**
Capacité du réservoir du système hydraulique	**25 l**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**95 W**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Système de refroidissement
- Lampe de machine
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

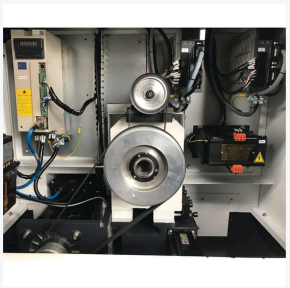
+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Pour 6 emplacements d'outils



Codeur incrémental pour le positionnement de la broche (filetage) · Grand alésage de broche