PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3504232

TOURS CNC

OPTIMUM L 34HS SINUMERIK 808D ADVANCED

OPTIMUM® MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC avec guidage linéaire



Puissance moteur	Distance entre pointes	Tension d'alimentation
3,7 kW	**600 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Usinage de précision
- Moteurs de broche et d'avance Siemens
- Banc de machine renforcé en fonte grise
- Carter de protection facilitant la maintenance
- Vis à billes rectifiées
- Paliers de broche soigneusement conçus
- Guidage linéaire sur les deux axes
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence
- Lubrification centralisée
- Trappe d'accès arrière pour la maintenance
- Interrupteur de sécurité sur la porte coulissante avant
- La tourelle porte-outils est située derrière l'axe de rotation (outil de tournage à gauche)

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader technologique, associée à un concept de commande révolutionnaire

Augmentation de la productivité en production

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande CNC compacte de type panneau. Cette solution d'entrée de gamme, simple d'utilisation, est destinée aux applications de tournage simples. Simplicité d'utilisation, de mise en service et de maintenance : une base idéale pour équiper les machines CNC.

- Grâce à ses caractéristiques spécifiques à la technologie, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Avec les extensions matérielles et logicielles, la SINUMERIK 808D ADVANCED offre aussi des performances suffisantes pour les fonctions de tournage simples en moulage et outillage.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à sa conception CNC de type panneau avec peu d'interfaces et à un pupitre de commande de classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée à une utilisation en environnement sévère. Ses faibles dimensions permettent de l'intégrer dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D ON PC

- Logiciel identique à la commande, qui simplifie encore la prise en main de la machine-outil. Téléchargement gratuit sur www.cnc4you.com

PACK COMPLET

- Port Ethernet RJ45
- Préparée pour la télémaintenance
- Fonction AST ; permet une optimisation simple en cas d'exigences élevées de dynamique et de précision
- Codeur absolu / aucune prise de référence nécessaire
- Précision accrue

Commande

- Écran couleur LCD 8,4" de résolution 800 x 600

Garantie étendue

Avec la garantie étendue, vous protégez votre nouvelle machine contre les dommages couverts par la garantie pendant 12 ou 36 mois supplémentaires (à souscrire uniquement à l'achat de la machine).

- 12 mois ; réf. article 3589010
- 36 mois ; réf. article 3589012

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**160 mm**
Hauteur de pointe	**165 mm**
Distance entre pointes	**600 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**350 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**146 mm**
Largeur banc	**208 mm**
Couple moteur axe X	**4 Nm**
Couple moteur axe Z	**6 Nm**
Plage de vitesse	**30 – 3500 min^{-1}**
Puissance moteur	**3,7 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0,01 mm**
Précision de positionnement	**± 0,01 mm**

Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	95 W

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Support pour tourelle porte-outils
- Système de refroidissement
- Lampe de machine
- Outil de manœuvre
- N'oubliez pas le mandrin !

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

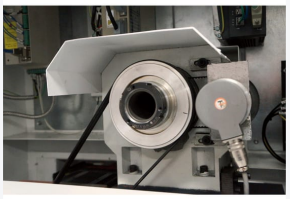
+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Pour six emplacements d'outils



Codeur incrémental pour le positionnement de la broche (filetage) · Grand alésage de broche