TOURS CNC

OPTIMUM L 50E

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC universel OPTIMUM PREMIUM



Puissance moteur du système hydraulique	Capacité du réservoir du système hydraulique	Longueur de tournage	Tension d'alimentation
2,2 kW	**50 l**	**618 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

Solution complète - nombreuses options

SIEMENS SINUMERIK 808D ADVANCED

- Usinage de précision
- Moteurs de broche et d'avance SIEMENS
- Carénage intégral avec dispositif de sécurité
- Vitesse de broche maximale jusqu'à 3 000 min¹ en standard
- Mandrin de tour hydraulique
- Vis à billes
- Guidages linéaires sur tous les axes
- Lubrification centralisée automatique
- Changeur d'outils VDI 30 servo-hydraulique à 8 emplacements
- Pupitre de commande pivotant
- Volants électroniques pour les axes X et Z
- Dispositif d'arrosage avec réservoir de liquide de refroidissement de 110 litres
- Connecteur RJ45, port USB et prise d'alimentation 230 V
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Six pieds réglables
- Outils de service

SINUMERIK 808 ADVANCED

La technologie CNC du leader technologique, associée à un concept de commande révolutionnaire

Productivité accrue en production

- La commande SINUMERIK 808D ADVANCED est une commande CNC compacte de type panneau. Cette solution d'entrée de gamme, simple d'utilisation, est destinée aux applications de tournage simples. Simplicité d'utilisation, de mise en service et de maintenance : une base idéale pour équiper les machines CNC.
- Grâce à ses caractéristiques spécifiques à la technologie, la commande SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préconfigurée pour le tournage. Avec les extensions matérielles et logicielles, la SINUMERIK 808D ADVANCED offre aussi des performances suffisantes pour les fonctions de tournage simples en moulage et outillage.

COMPACTE ET ROBUSTE

- Grâce à sa conception CNC de type panneau avec peu d'interfaces et à un pupitre de commande de classe de protection IP65, la SINUMERIK 808D ADVANCED est parfaitement préparée à une utilisation en environnement sévère. Ses faibles dimensions permettent de l'intégrer dans des machines compactes.

SINUMERIK 808D ON PC

- Logiciel identique à la commande, pour simplifier encore la prise en main de la machine.

Commande

- Écran couleur LCD 8,4" de résolution 800 x 600

PACK COMPLET

- Port Ethernet RJ45
- Préparée pour la télémaintenance
- Fonction AST ; permet une optimisation simple en cas d'exigences élevées de dynamique et de précision
- Codeur absolu / aucune prise de référence nécessaire
- Précision accrue

Garantie étendue

Avec la garantie étendue, vous protégez votre nouvelle machine contre les dommages couverts par la garantie pendant 12 ou 36 mois supplémentaires (à souscrire uniquement à l'achat de la machine).

- 12 mois ; réf. article 3589010
- 36 mois ; réf. article 3589012

Équipement de série

TOURELLE PORTE-OUTILS

- Capacité de huit outils
- Tourelle porte-outils servo-hydraulique VDI30
- Hauteur de montage max. 20 mm
- Diamètre de montage 32 mm

GUIDAGE LINÉAIRE

- Vitesse d'avance maximale
- Durable
- Protection en acier inoxydable

VOYANT LUMINEUX

- Indique visuellement l'état de la machine

VOLANTS

- Volant pour le déplacement manuel des axes X et Z
- Interrupteur coup-de-poing d'arrêt d'urgence

ARMOIRE ÉLECTRIQUE

- Armoire de commande clairement structurée
- Conforme aux normes
- Variateurs SIEMENS

SYSTÈME DE LUBRIFICATION CENTRALISÉE

- Assure une lubrification régulière et automatique
- Les points de lubrification reliés au système de lubrification centralisée ont une durée de vie plus longue

SINUMERIK 808D ON PC

- Logiciel identique à la commande
- Simplifie la prise en main de la machine
- Les pièces peuvent être programmées et simulées hors ligne.

Formation et apprentissage :

- La commande SINUMERIK Operate BASIC peut s'apprendre sur PC sans matériel supplémentaire.
- Apprentissage simple et pratique avec une interface utilisateur identique à la commande.

Programmation CNC hors ligne :

- Gain de productivité grâce à la programmation directement sur PC
- Test des programmes pièce sur PC avec la simulation intégrée

Présentations CNC professionnelles :

- Présentation de l'interface utilisateur SINUMERIK Operate BASIC sur PC - à tout moment, en tout lieu, sans matériel supplémentaire

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**210 mm**
Longueur de tournage	**618 mm**
Hauteur de pointe	**245 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**490 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**280 mm**
Largeur banc	**400 mm**
Couple moteur axe X	**6 Nm**
Couple moteur axe Z	**11 Nm**
Plage de vitesse	**3000 min^{-1}**
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0.005 mm**
Précision de positionnement	**± 0,008 mm**
Puissance moteur du système hydraulique	**2,2 kW**
Capacité du réservoir du système hydraulique	**50 l**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE





Changeur d'outils VDI30 servo-hydraulique pour huit positions d'outils · Hauteur de prise max. 20 mm · Diamètre de montage 32 mm



Indique visuellement l'état de la machine · Forte luminosité et longue durée de vie