PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3338451

FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MB 4

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses-fraiseuses universelles de précision avec moteur à deux vitesses et boîte manuelle



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
80 kg	**800 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction lourde et robuste
- en fonte
- Moteur électrique industriel de qualité Fonctionnement très
- régulier grâce aux engrenages rectifiés baignant dans un
- bain d'huile Rotation à droite/à gauche
- Table croisée massive
- et largement dimensionnée, avec rainures en T et lardons réglables Butée de
- profondeur
- de perçage Avance manuelle
- du fourreau de broche avec avance
- fine Jeu de la vis d'avance réglable et rattrapable Pupitre
- de commande ergonomique avec arrêt d'urgence Colonne
- avec glissière en queue d'aronde grattée à la main Réglable en
- hauteur, grand écran de protection avec microrupteur
- Large plage de vitesses de 95 - 3200 min^{-1} sur deux étages, à commande électronique

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension max. de tête de fraisage	**63 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**28 mm**

Performance perçage acier (S235JR)	**32 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**28 mm**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**800 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**240 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**460 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**14 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**80 kg**
Course manuelle axe X	**450 mm**
Course manuelle axe Y	**195 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Adaptateur MK4/MK 3
- Tige de serrage M 16
- Adaptateur MK4/22 mm
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

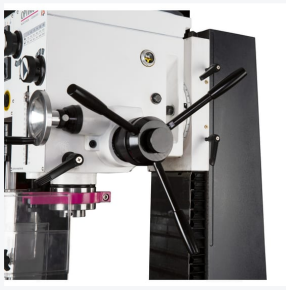
GALERIE



Le moteur est activé en abaissant le levier de broche · Lorsque la profondeur réglée est atteinte, le sens de rotation de la broche s'inverse · Le tar



La tête de perçage / fraisage peut être inclinée de 45° à gauche et à droite.



Avance manuelle du fourreau de broche avec l'unité d'avance fine