FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MB 4P

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses-fraiseuses universelles avec affichage numérique de position DRO 5 et bâti en fonte



Puissance moteur	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
1,1 / 1,5 kW	**800 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Construction lourde et robuste en fonte
- Fonctionnement régulier grâce aux engrenages rectifiés baignant dans un bain d'huile
- Rotation à droite/à gauche
- Avance automatique du fourreau avec avance fine manuelle
- Positionnement motorisé de l'axe Z
- Avance de table motorisée de l'axe X
- Dispositif d'arrosage
- Lampe de machine
- Tête à engrenages pivotante de ± 45
- Glissière en queue d'aronde robuste de la colonne, grattée à la main, pour une stabilité et une précision maximales
- Grand écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur
- Butée de profondeur de perçage
- Affichage numérique de position DRO 5
- Fonction perçage / taraudage
- Table croisée robuste et de grandes dimensions, finie avec précision, avec rainures en T et lardons réglables
- Socle de machine massif en fonte avec goulotte à copeaux
- Moteur électrique industriel de qualité à deux étages
- Large plage de vitesses de 95 - 3 200 tr/min grâce à 12 vitesses commutables

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Affichage numérique de position	**DRO 5**
Dimension max. de tête de fraisage	**63 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**28 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**32 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**28 mm**
Puissance moteur	**1,1 / 1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**800 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**240 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**420 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**14 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**80 mm**
Puissance d'entraînement de la/des pompe(s) de refroidissement	**100 W**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Sous-structure
- Cône Morse MK 3
- Adaptateur MK 3 - MK 4
- Tige de tirage M 16
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Le fourreau descend à la vitesse d'avance réglée et s'arrête à nouveau à la profondeur de perçage réglée sur la bague graduée. Le fourreau revient ens



Positionnement motorisé de l'axe X avec avance rapide



Afficheur LCD quatre lignes