FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MB 4SVD

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses-fraiseuses universelles de précision avec servomoteur : modèle SVD avec affichage numérique DRO 6 et système de mesure magnétique



Longueur table fraisage horizontal
800 mm

Tension d'alimentation
230 V

DESCRIPTION

- Usinage précis
- Fonction de filetage
- Entraînement servo
- Table croisée robuste et largement dimensionnée, finie avec précision, avec rainures en T et lardons réglables
- Butées de fin de course réglables
- Glissière en queue d'aronde stable avec lardons réglables
- Rotation à droite/à gauche
- Éclairage de machine LED
- Avance fine
- Arrêt d'urgence
- Tête de perçage/fraisage inclinable de ±45
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de pivotement de la tête de fraisage	**± 45 °**
Dimension max. de tête de fraisage	**63 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**26 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**32 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**28 mm**

Tension d'alimentation	**230 V**
Longueur table fraisage horizontal	**800 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**240 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**14 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Course manuelle axe X	**450 mm**
Course manuelle axe Y	**200 mm**
Distance max. broche - colonne	**275 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Adaptateur MK4/MK 3
- Tige de serrage M 16
- Adaptateur MK4/22 mm
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Conception conforme aux normes · Entièrement nouveau, développé en interne par Optimum



Bouton-poussoir « MARCHE » de rotation de broche · Sélection du sens de rotation de la broche · Éclairage marche / arrêt · Bouton-poussoir « ARRÊT » d

