FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MH 20VLD

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses-fraiseuses stables à entraînement à vitesse variable en continu, course plus importante sur l'axe X et affichage numérique DRO 5



Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
50 kg	**700 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Construction précise
- Grande concentricité grâce aux roulements à rouleaux coniques, <= 0,015 mm mesurée au fourreau
- Moteur avec transmission à deux rapports pour un transfert efficace de la puissance
- Avance manuelle du fourreau avec avance fine
- Moteur à courant continu puissant avec surveillance permanente du courant
- Électronique de sécurité en 24 volts
- Électronique de commande avec commande par relais intégrée
- Pupitre de commande lisible avec clavier à membrane convivial
- Affichage numérique lisible de la vitesse et de la profondeur de perçage
- Table croisée robuste et de grandes dimensions, finie avec précision, avec rainures en T et lardons réglables
- Butées de fin de course réglables
- Glissière en queue d'aronde stable avec lardons réglables
- Arrêt d'urgence coup-de-poing
- Tête de perçage et de fraisage inclinable de ± 60°
- Avance fine de fraisage
- Rotation avant/arrière
- Lampe de machine
- Roulements à billes à contact oblique à double rangée dans les axes, réglables sans jeu
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur

- Axes X, Y et Z avec rainure prévue pour la pose ultérieure des règles magnétiques
- Avec affichage numérique de position DRO 5

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Affichage numérique de position	**DRO 5**
Plage de pivotement de la tête de fraisage	**± 60 °**
Dimension max. de tête de fraisage	**52 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**20 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**16 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**12 mm**
Tension d'alimentation	**230 V**
Longueur table fraisage horizontal	**700 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**180 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**12 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**50 kg**
Dégagement broche verticale - table transversale	**255 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin conique MK2/B16
- Tige de serrage M 10
- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

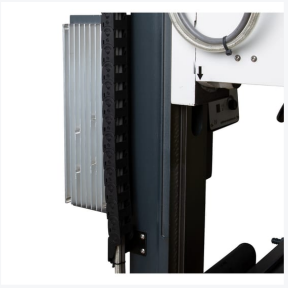
GALERIE



Passage des câbles soigné



Avance fine manuelle



Pour le refroidissement de l'électronique · Bonne conductivité thermique