FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MH 2DV

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Perceuse-fraiseuse à entraînement à commande électronique et affichage numérique



Puissance moteur	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
1,5 kW	**700 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Usinage précis
- Table croisée robuste et largement dimensionnée, usinée avec précision, avec rainures en T et lardons réglables
- Butées de fin de course réglables
- Glissière en queue d'aronde stable avec lardons réglables
- Rotation à droite/à gauche
- Éclairage de machine LED
- Avance fine
- Arrêt d'urgence
- Tête de perçage/fraisage inclinable de ±90
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de pivotement de la tête de fraisage	**± 90 °**
Dimension max. de tête de fraisage	**63 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**20 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**16 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**13 mm**
Puissance moteur	**1,5 kW**

Tension d'alimentation	**230 V**
Longueur table fraisage horizontal	**700 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**180 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**12 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Course manuelle axe X	**480 mm**
Course manuelle axe Y	**175 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Plus de boîte de vitesses, donc extrêmement silencieux



Sélectionner le mode de fonctionnement : taraudage · Définir le point zéro (début de la pièce) · Définir la profondeur de perçage et de taraudage · To

