PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3337130

FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MH 3DV

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Avec entraînement à vitesse réglable électroniquement et affichage numérique



Puissance moteur	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
2,2 kW	**750 mm**	**230 V**

DESCRIPTION

- Usinage précis
- Table croisée robuste et largement dimensionnée, usinée avec précision, avec rainures en T et lardons réglables
- Butées de fin de course réglables
- Glissière en queue d'aronde stable avec lardons réglables
- Rotation à droite/à gauche
- Éclairage de machine LED
- Avance fine
- Arrêt d'urgence
- Tête de perçage/fraisage inclinable de ±90
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Plage de pivotement de la tête de fraisage	**± 90 °**
Dimension max. de tête de fraisage	**75 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**30 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**28 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**25 mm**
Puissance moteur	**2,2 kW**

Tension d'alimentation	**230 V**
Longueur table fraisage horizontal	**750 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**210 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**12 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**63 mm**
Course manuelle axe X	**450 mm**
Course manuelle axe Y	**200 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Plus de boîte de vitesses, donc extrêmement silencieux



Sélectionner le mode de fonctionnement : taraudage · Définir le point zéro (début de la pièce) · Définir la profondeur de perçage et de taraudage · To