FRAISEUSES CONVENTIONNELLES

OPTIMUM MH 50V

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses-fraiseuses universelles de précision à boîte manuelle, réglage électrique de l'axe Z et entraînement à commande électronique.



Puissance moteur	Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	Longueur table fraisage horizontal	Tension d'alimentation
2,2 & 1,5 kW	**175 kg**	**850 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Grande concentricité grâce aux roulements à rouleaux coniques, <= 0,015 mm mesurée au fourreau
- Boîte à engrenages en bain d'huile avec engrenages rectifiés et trempés
- Pupitre de commande avec clavier à membrane convivial, résistant aux salissures et à l'eau
- Bouton rotatif au pupitre pour régler la profondeur de perçage en mm ou en pouces ainsi que le point zéro
- Affichage numérique lisible
- Affichage lisible du fourreau dans la tête de fraisage
- Butée de profondeur de perçage
- Rotation à droite/à gauche
- Mode taraudage
- Réglage électrique en hauteur de la tête de fraisage
- Avance fine manuelle
- Colonne lourde, stable et robuste en fonte grise de haute qualité, avec glissière en queue d'aronde rectifiée et grattée pour une grande stabilité et précision
- Tête à engrenages inclinable de ± 30
- Axe Z avec protection à lamelles en acier inoxydable
- Lardons réglables
- Jeu de la vis d'avance réglable et rattrapable
- Écran de protection réglable en hauteur avec microrupteur, contre les projections de copeaux et de pièces, pour une protection maximale de l'utilisateur
- Socle en acier massif et lourd MSM 4 (réf. : 3353015) disponible en option pour une meilleure stabilité

- Moteur industriel à deux étages et 6 rapports d'engrenages supplémentaires

Version mise à jour

- Socle de machine renforcé et coulé en forme de coin à l'avant pour une rigidité encore accrue dans la zone arrière grâce à davantage de matière. La table entière peut être fraisée
- Liaison de la colonne Z très stable

MH 50 V

- Réglage électrique de l'axe Z
- Table plus grande et donc plus de course sur l'axe X

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimension max. de tête de fraisage	**80 mm**
Dimension max. de fraise à arbre	**32 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**38 mm**
Perçage continu acier (S235JR)	**32 mm**
Puissance moteur	**2,2 & 1,5 kW**
Tension d'alimentation	**400 V**
Longueur table fraisage horizontal	**850 mm**
Largeur table fraisage horizontal	**240 mm**
Dégagement max. broche verticale - table de fraisage horizontale	**545 mm**
Dimension rainure T fraisage horizontal	**18 mm**
Nombre rainures T fraisage horizontal	**3**
Entraxe des rainures en T de la table de fraisage horizontale	**80 mm**
Capacité de charge max. de la table de fraisage horizontale	**175 kg**
Course manuelle axe X	**520 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Outil de manœuvre

UN PROJET ? PARLONS-EN.

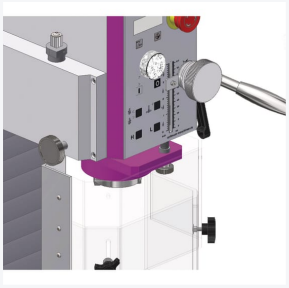
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Passage des câbles soigné



Mécanique · Changement facile en déverrouillant le verrou mécanique et en déplaçant le levier de fourreau vers le haut



Conception conforme aux normes · Entièrement nouveau, développé en interne par Optimum · Transmission du signal par câble réseau avec fonction de diag