PRESSES HYDRAULIQUES

OPTIMUM PD3

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY



Course du coulisseau de presse
30 mm

DESCRIPTION

- Décalage réglable
- Broche trempée et rectifiée
- Long guidage de broche
- Force élevée en fin de course
- Guidage du coulisseau rodé et coulisseaux rectifiés pour une longue durée de vie et un guidage précis
- Changement de série rapide grâce au réglage simple et sûr de la hauteur de travail
- Tables de presse rectifiées permettant un positionnement reproductible de vos outils
- Trous de centrage dans le coulisseau et la plaque de table pour un alignement précis des outils
- Table d'appui avec rainures en T pour la fixation de dispositifs de serrage de pièces
- PD5 avec fonction de verrouillage
- PD5 et PD8 avec broche de réglage en hauteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de pression	**3 kN**
Force maximale	**3 kN**
Distance entre bâti de presse et coulisseau	**80 mm**
Alésage manchon broche	**10 mm**
Course du coulisseau de presse	**30 mm**
Plage de course de la tête de presse	**50 – 170 mm**

Longueur table	**110 mm**
Largeur table	**100 mm**
Course piston	**30 mm**
Dimension rainure T	**16 mm**
Course du piston (de – à)	**50 - 170 mm**
Nombre de rainures en T de la table de travail	**16**
Dimension des rainures en T de la table de travail	**7 mm**
Longueur table de travail	**110 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma