PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3359050



PRESSES HYDRAULIQUES

OPTIMUM PD5

OPTIMUM®
MASCHINEN · GERMANY

Course du coulisseau de presse
30 mm

DESCRIPTION

- Décalage réglable
- Broche trempée et rectifiée
- Long guidage de broche
- Force élevée en fin de course
- Guidage du coulisseau rodé et coulisseaux rectifiés pour une longue durée de vie et un guidage précis
- Changement de série rapide grâce au réglage simple et sûr de la hauteur de travail
- Tables de presse rectifiées permettant un positionnement reproductible de vos outils
- Trous de centrage dans le coulisseau et la plaque de table pour un alignement précis des outils
- Table d'appui avec rainures en T pour la fixation de dispositifs de serrage de pièces
- PD5 avec fonction de verrouillage
- PD5 et PD8 avec broche de réglage en hauteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de pression	**5 kN**
Force maximale	**5 kN**
Distance entre bâti de presse et coulisseau	**80 mm**
Alésage manchon broche	**10 mm**
Course du coulisseau de presse	**30 mm**
Plage de course de la tête de presse	**65 – 180 mm**

Longueur table	**115 mm**
Largeur table	**80 mm**
Course piston	**40 mm**
Dimension rainure T	**16 mm**
Course du piston (de – à)	**65 – 180 mm**
Nombre de rainures en T de la table de travail	**16**
Dimension des rainures en T de la table de travail	**7,5 mm**
Longueur table de travail	**110 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma