PRO MACHINES
L'accélérateur des industries

FICHE TECHNIQUE
Réf. 3359080

PRESSES HYDRAULIQUES

OPTIMUM PD8

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY



Course du coulisseau de presse
60 mm

DESCRIPTION

- Décalage réglable
- Broche trempée et rectifiée
- Long guidage de broche
- Force élevée en fin de course
- Guidage du coulisseau rodé et coulisseaux rectifiés pour une longue durée de vie et un guidage précis
- Changement de série rapide grâce au réglage simple et sûr de la hauteur de travail
- Tables de presse rectifiées permettant un positionnement reproductible de vos outils
- Trous de centrage dans le coulisseau et la plaque de table pour un alignement précis des outils
- Table d'appui avec rainures en T pour la fixation de dispositifs de serrage de pièces
- PD5 avec fonction de verrouillage
- PD5 et PD8 avec broche de réglage en hauteur

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Force de pression	**8 kN**
Force maximale	**8 kN**
Distance entre bâti de presse et coulisseau	**150 mm**
Alésage manchon broche	**25 mm**
Course du coulisseau de presse	**60 mm**
Plage de course de la tête de presse	**90 – 410 mm**

Longueur table	**260 mm**
Largeur table	**300 mm**
Course piston	**60 mm**
Dimension rainure T	**18 mm**
Course du piston (de – à)	**90 - 410 mm**
Nombre de rainures en T de la table de travail	**2**
Dimension des rainures en T de la table de travail	**18 mm**
Longueur table de travail	**260 mm**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

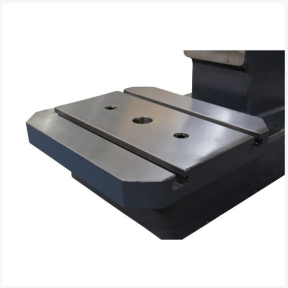
Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Changement rapide grâce à un réglage simple et sûr de la hauteur de travail · Broche de réglage en hauteur



La table de presse rectifiée permet un positionnement reproductible de vos outils · Trous de fixation dans le coulisseau et la table pour un alignemen



Broche trempée et rectifiée