PERCEUSES DE COLONNE & BANC

OPTIMUM RB 8S

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Perceuses radiales légères à grande portée pour bois, plastique et aluminium



Longueur surface table de perçage
262 mm

Tension d'alimentation
230 V

DESCRIPTION

- Excellente transmission de puissance grâce aux poulies en aluminium associées à une courroie trapézoïdale crantée de qualité GATES
- Concentricité de la broche de perçage garantie meilleure que 0,03 mm, mesurée dans le fourreau de la broche de perçage
- Protection du mandrin réglable en hauteur avec microrupteur pour une protection maximale de l'utilisateur
- Broche de perçage sur roulements à billes de précision
- Carter de courroie trapézoïdale avec interrupteur de sécurité
- Table de perçage usinée avec précision, avec trous de fixation pour un support de table de perçage agrandi
- Colonne en acier pour un fonctionnement souple et une bonne stabilité
- Embase solide de grandes dimensions avec rainures pour écrous en T, fortement nervurée à l'arrière
- Interrupteur de sécurité facile à utiliser, protection IP 54
- Interrupteur d'arrêt d'urgence à frappe séparé
- Butée de profondeur
- Mandrins à couronne dentée OPTIMUM inclus dans la livraison standard
- Excellent rapport qualité-prix
- Valeur sûre

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre colonne	**70 mm**
Performance perçage acier (S235JR)	**16 mm**

Perçage continu acier (S235JR)	**12 mm**
Longueur surface table de perçage	**262 mm**
Largeur surface table de perçage	**262 mm**
Dimension rainure en T table de perçage	**14 mm**
Angle de la table de perçage	**45 °**
Distance max. broche - table perçage	**740 mm**
Plage de vitesse	**390 - 3000 min^{-1}**
Nombre de vitesses	**5 paliers**
Tension d'alimentation	**230 V**
Distance max. broche - socle machine	**1250 mm**
Longueur de la zone de travail du socle	**600 mm**
Largeur de la zone de travail du socle	**350 mm**

CONTENU DE LA LIVRAISON

- Mandrin de perçage à denture (1-16 mm) B 16
- Cône Morse MK 2 - B 16

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Dégagement par déplacement variable de la tête de perçage de 115 à 430 mm



Usinage de précision · Rainures en T obliques · Canal de refroidissement périphérique · Table de perçage inclinable de ± 45 °



Inclinable de ± 45 °