TOURS CNC

OPTIMUM S 400HSC

OPTIMUM®
MASCHINEN - GERMANY

Tour CNC à lit incliné PREMIUM caractérisé par sa vitesse, ses performances, sa précision et sa durabilité



Puissance moteur du système hydraulique	Capacité du réservoir du système hydraulique	Longueur de tournage	Tension d'alimentation
1,5 kW	**36 l**	**320 mm**	**400 V**

DESCRIPTION

- Conception robuste
- Conception compacte
- Servomoteurs Siemens sur tous les axes
- Bras de mesure Renishaw pour la mesure des outils
- Tous les servomoteurs avec codeur intégré pour une précision maximale
- Broche principale à entraînement direct
- Bâti incliné à 45° pour des diamètres d'usinage particulièrement grands et un écoulement des copeaux sans obstacle vers le bac à copeaux
- Mandrin hydraulique à trois mors Ø 170 mm
- Tourelle porte-outils à servomoteur VDI 30 avec 8 positions d'outils
- Vis à billes trempées et rectifiées avec précision pour des vitesses de déplacement rapide élevées sur tous les axes
- Changement d'outil plus rapide
- Force de serrage hydraulique élevée
- Coupe en charge sans vibration, pour réaliser l'automatisation de l'usinage avec un rendement élevé, même dans les cas extrêmes
- Guidages linéaires indéformables offrant une longue durée de vie grâce à une rigidité statique et dynamique maximale
- Dispositif de mesure manuelle des outils
- Échangeur de chaleur
- Manivelle électronique portable avec bouton de validation et arrêt d'urgence, qui facilite grandement la mise au point des programmes

- Convoyeur à copeaux à bande pour une évacuation efficace des copeaux
- Éclairage de travail pour une illumination complète de la zone d'usinage
- Dispositif de lubrification avec pistolet de nettoyage
- RJ45 et interface d'alimentation
- CEM (compatibilité électromagnétique)
- Pack complémentaire SIEMENS garantie contre les défauts de matériau et service en ligne/sur site gratuit OSS Plus, voir « Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus »
- Contrat de maintenance Basic d'un an inclus en D/A/CH

Détails de l'équipement : analyse par éléments finis (FEA)

- pour une optimisation de la rigidité, de la dissipation thermique et de l'amortissement des vibrations

Broche

- Vitesse de broche élevée et grande stabilité
- Tous les roulements de broche sont graissés, ce qui assure un bon maintien de la précision et une durée de vie plus longue

Guidage linéaire

- Rigidité statique et dynamique maximale
- Grande précision de positionnement
- Déplacement fluide et sans jeu
- Entretien réduit
- Fonctionnement silencieux et fluide
- Longue durée de vie du système
- Force de levage jusqu'à 3 kN avec la pointe MK4

Bâti de la machine

- Fortement nervuré
- Inclinaison de 45 degrés
- Grande rigidité et durabilité

SINUMERIK 828D

Haute technologie pour la classe compacte

L'utilisation de deux outils indépendants permet le tournage 4 axes (coupe équilibrée). Les nouvelles fonctions comprennent la capacité multicanal avec ShopTurn, qui permet notamment la synchronisation des programmes avec programSYNC. Le nouveau logiciel offre la possibilité de faire fonctionner deux canaux simultanément sur les machines de tournage et de rectification.

La commande CNC SINUMERIK Sinumerik 828D Basic établit de nouvelles références dans tous les domaines de la performance d'usinage. Qu'il s'agisse de précision et de vitesse, de réduction des temps de cycle ou d'efficacité énergétique et de sécurité, SINUMERIK donne le rythme.

Communication

- Interfaces en façade : USB 2.0, Ethernet RJ45, carte Compact Flash (CF)

16 touches de fonction

- Les 8 touches programmables horizontales et 8 verticales donnent accès à tous les écrans de commande en quelques frappes seulement

Convivialité

- Clavier QWERTY complet

- Touches mécaniques avec film de protection
- Indice de protection IP65

SAFETY Integrated : réglage porte ouverte

- La sécurité fonctionnelle protège aussi contre les coûts élevés !

La sécurité des machines et des installations est importante non seulement parce que des réglementations strictes doivent être respectées. Lorsque tout fonctionne en toute sécurité, vous gagnez du temps en ingénierie, vous bénéficiez d'une meilleure disponibilité de l'installation et d'une plus grande sécurité d'investissement.

Unité de commande PPU 270

- Écran couleur 10,4"
- Format 4:3
- Logiciel convivial SINUMERIK Operate

Logiciel système

- PPU 271 SW 24
- Mémoire CNC de 3 Mo
- Temps de changement de bloc de 3 ms
- 50 blocs Look Ahead
- 128 outils

Pack complet

- Safety Integrated
- Détection et usinage de la matière résiduelle
- Programmation des étapes de travail ShopMill
- Gestion du lecteur réseau
- Simulation 3D
- Dessin simultané

Pack complémentaire SIEMENS OSS Plus

- 12 mois ; réf. 3589020
- 24 mois ; réf. 3589021
- 36 mois ; réf. 3589022

Informations sur ce pack complémentaire et conditions de recours : Garantie contre les défauts de matériau et service sur site - SiePortal - Siemens WW

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Diamètre de tournage	**220 mm**
Longueur de tournage	**320 mm**
Hauteur de pointe	**250 mm**
Diamètre au-dessus du banc machine	**500 mm**
Diamètre au-dessus du chariot de rabotage	**300 mm**
Couple moteur axe X	**6 Nm**
Couple moteur axe Z	**6 Nm**
Plage de vitesse	**30 – 6000 min^{-1}**

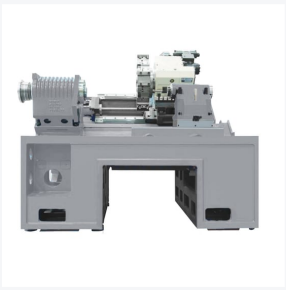
Tension d'alimentation	**400 V**
Précision de répétabilité	**± 0,004 mm**
Précision de positionnement	**± 0,004 mm**
Puissance moteur du système hydraulique	**1,5 kW**
Capacité du réservoir du système hydraulique	**36 l**
Puissance de la pompe du système de lubrification-refroidissement	**0,7 kW**

UN PROJET ? PARLONS-EN.

Prix sur devis, conseil technique avant achat, livraison et service après-vente partout en Afrique.

+212 777 000 901 · contact@promachines.ma

GALERIE



Analyse par éléments finis (FEA) · pour l'optimisation d'une excellente rigidité, dissipation thermique et amortissement des vibrations · Broche · Vit



Haute précision · Augmente la vitesse de déplacement et améliore les performances de coupe



12 positions d'outils · Servo VDI30